ABRIL 1989

REVISTA PARA USUARIOS DE LA NORMA



Talent

AÑO 3 № 36 A 62 RI

REP. ARGENTINA



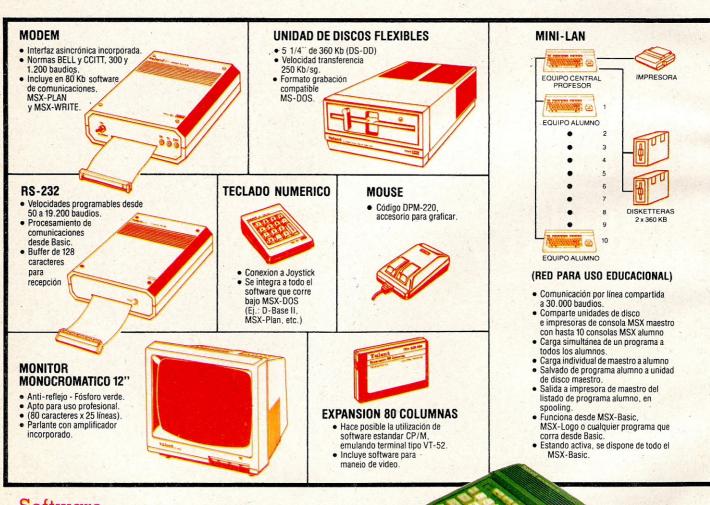
6 PROGRAMAS INEDITOS



OFRECEMOS 30 BECAS DE TRABAJO

GRAFICOS Y SPRITES CON LA MSX1

Encienda una computadora TOILENT MSX y sus periféricos.



Software

MSX-LOGO

Desarrollado por Logo Computer System Inc. con aplicación de primitivas y redacción del Manual por los Ings. Hilario Fernández Long y Horacio Reggini.

MSX-LPC

Lenguaje de programación estructurado y en castellano.

MSX-PLAN

Planilla de calculo de Microsoft Corp. (Versión para MSX del Multiplan.)

MSX-WRITE

Procesador de palabra de ASCII Corp. en castellano.





Director

Fernando Flores

Secretario de Redacción

Ariel Testori

Redacción

Fernando Pedró Arte y Diagramación

Boccardo Diseño Gráfico

Departamento de Publicidad

Dolores Urien

Servicios Fotográficos

Oscar Burriel y Claudio Veloso

EDITORIAL PROEDI

Presidente

Ernesto del Castillo

Vicepresidente

Cristian Pusso

Director Titular

Armengol Torres Sabaté

Director Suplente

Javier Campos Malbrán

Load Revista para usuarios de la norma MSX es una publicación mensual editada por Editorial Proedi S.A., México 625, 3º piso, (1097) Buenos Aires. Tei.: 30-0991 y 331-7185. Registro Nacional de la Propiedad Intelectual: E.T. Marca Registrada. Queda hecho el depósito que indica la Ley 11.723 de la Propiedad Intelectual. Todos los derechos reservados. ISSN 0326-8241. Impreso en Impresiones Gráficas Tabaré S.A.I.C., Erézcano 3158, Capital. Fotocromo de tapa: Columbia. Los ejemplares atrasados se venderán al precio del último número en circulación. Prohibida la reproducción total o parcial de los materiales publicados, por cualquier medio de reproducción gráfico, auditivo o mecánico, sin autorización expresa de los editores. Las menciones se realizan con fines informativos y técnicos, sin cargo alguno para las empresas que comercializan y/o los representan. Al ser informativa su misión, la revista no se responsabiliza por cualquier problema que pueda plantear la fabricación, el funcionamiento y/o aplicación de los sistemas y los dipositivos descriptos. La resposabilidad de los artículos firmados corresponde exclusivamente a sus autores. Distribuidor en Capital: Martino, Juan de Garay 358, P.B., Capital. Distribuidor en el interior: D.G.P., Hipólito Yrigoyen 1450, Capital, Tel.: 38-

COLOR, GRAFICOS Y SPRITES EN MSX1

Este programa nos sorprende con las cosas que podemos lograr con el mencionado lenguaje. (Pág.10)

cia Talent de Flores se desarrolla una de las actividades relacionadas con la informática que más está creciendo: la robótica. (Pág. 16)

SONIDOS EN

LENGUAJE C

Mostramos una aplica-

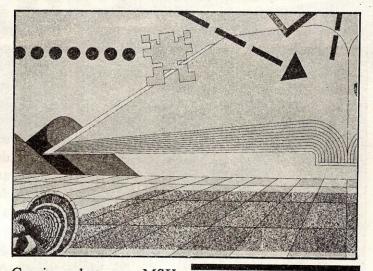
cion en lenguaje C en la

que podemos observar

sus diferencias y similitudes con el BASIC. El "C" es uno de los lengua-

jes más usados actual-

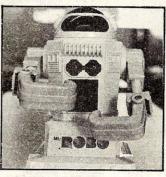
mente. (Pág. 21)



Gracias a la norma MSX el procesamiento de gráficos de alta calidad y en colores es una de las aplicaciones que se ha difundido ampliamente. (Pág. 6)

RINCON DEL USUARIO

En el Centro de Asisten-

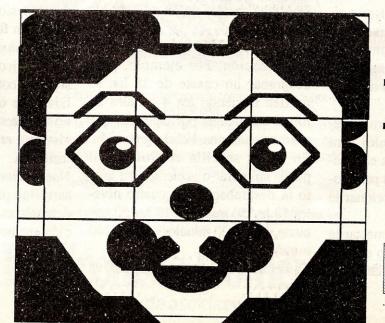


PROGRAMAS

Editor de línea (Pág. 14) - Boleta loca (Pág. 20) -Agenda MSX (Pág. 22)

ROMPECABEZAS

Las posibilidades del LOGO son mayores que las que muchos suponen.



SECCIONES FIJAS

Noticias MSX (Pág. 4) -Soft al día (Pág. 32) -Buzón (Pág. 34)

FOTO DE TAPA: Oscar Burriel

OTICIAS MSX

Desgrabadora de Holter neurológico de 4 canales

Nuevamente se lanzó un equipo de

aplicación médica para las MSX2.

En este caso se trata de un equipo de desgrabación Holter, que permite realizar el estudio y posterior informe de los casetes obtenidos en el proceso.

El estudio de Holter neurológico funciona de la siguiente manera: en ciertos casos en que se sospecha de alguna anomalía neurológica se procede a realizar un monitoreo continuado del paciente durante 18 o 24 horas mediante un electroencéfalograma.

Los datos obtenidos se graban en un casete y la grabadora que se utiliza se llama (obviamente) Holter. Es similar a un "walkman", con la diferencia de que sirve sólo para grabar

la señal de los electrodos (se utilizan las cuatro pistas del casete estéreo -dos por cada lado- en forma simultánea), y que funciona a una velocidad proporcionalmente más lenta, de manera que en un casete C90 (45 minutos por lado) almacena 18 horas de estudio.

La unidad central incorpora el reproductor de casete, un reloj para saber la hora actual (según el casete), y los distintos controles para poner en hora el reloj y seleccionar la velocidad de desgrabación.

Posee una interfase para conectar la computadora es un cartucho específico que permite introducir las señales del equipo en la MSX2.

Y trabaja con una configuración completa MSX2 (consola, monitor monocromático, unidad de discos e impresora), que la empresa provee

si el usuario no posee su propia computadora.

Desgraba casetes de 18 a 24 hs. de grabación.

Consta de cuatro velocidades de desgrabación. Por ejemplo, para desgrabar un casete de 18 hs. se pueden ir viendo los 4 canales en forma simultánea por pantallas que abarcan cada una 12" de grabación. En forma sencilla el profesional puede aminorar o acelerar a su gusto la desgrabación en cuatro niveles:18 hs/30 minutos, 18 hs/60 minutos, 18 hs/120 minutos y 18 hs/240 minutos

Es decir, cuando el profesional ve

algún detalle que merece estudiarse, detiene la cinta y puede ampliar la pantalla de manera que en lugar de los 12", sean 8, 4 o 2 segundos. Es importante aclarar que el equipo

> permite también el monitoreo por audio, al que están acostumbrados muchos profesionales. Cada evento que sea conveniente conservar, se guardará en la memoria de la computadora con una amplitud de cinco minutos de duración. Por lo tanto va a tener el momento anterior y posterior al caso estudiado.

> Así continúa estudiando la grabación y puede almacenar en cada archivo series de 10 eventos de cinco minutos cada una.

> Los detalles importantes se pueden sacar por impresora. La información, tanto en el disco como en impresora, se amplía con un gráfico de la ubicación de los electrodos y la redacción completa del informe del estudio realizado.

Además, el software incluido en el equipo puede ser adaptado a gusto del profesional sin costo adicional.

Vimos en funcionamiento un equipo que se instaló en un consultorio neurológico de Morón, y los profesionales comentaban que la versatilidad que obtienen con este equipo no la vieron en otros equivalentes existentes en el mercado de electromedicina.

Nuevamente, estos importantes desarrollos para mercados verticales demuestran la capacidad de ampliación que nos brinda la norma MSX.

Hugo Daniel Caro



Cronsta Comercia

El diario de negocios de la Argentina desde 1908

La plaza tomó posiciones en función de los rumores

en función de los rumores

en función de los rumos de ceres re-

DOLAR

La brecha! estiró a 27,

Una 'pulseada' sin definición

El final de Kadar

conmueve al Este EL TIEMPO

Sin duda Chance ya ha sido consagrado como el juego más populas en todo el país.

Pero, detrás de todo gran éxito hay una muy buena razón. Por eso detrás de Chance, usted siempre encontrará a El Cronista Comercial. Un éxito editorial que se escribe con la más completa información.

Desarrollada a través de un lenguaje claro y abierto. Y con la perspectiva económica necesaria para comprender mejor

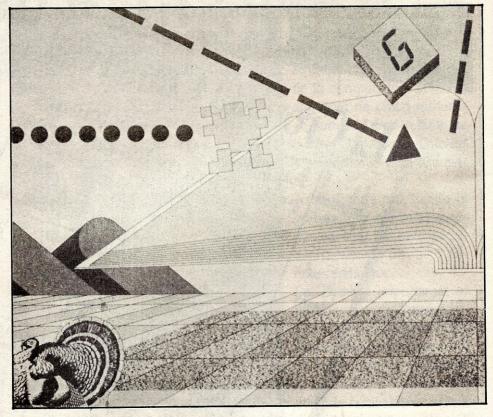
la actualidad. Hoy, quienes juegan con Chance, saben que la mejor información no es juego.

Su chance de asociarse al éxito.

COLOR, GRAFICOS Y SPRITES EN MSX1

Gracias a la norma MSX el procesamiento de gráficos de alta calidad y en colores, es una de las aplicaciones que se ha difundido ampliamente.

ientras que la mayoría de las computadoras utilizan su CPU para realizar todas las tareas, incluso las que se relacionan con la representación de gráficos, las de la norma MSX (y con anterioridad, la venerable Texas Instruments TI-99/4A) incorporaron la idea de utilizar un procesador dedicado a la parte gráfica: el VDP (Video Display Processor, Procesador de Pantalla de Video). Este procesador, que en el caso de las MSX nacionales es el TMS-9929A, se encarga de realizar la tarea de presentar la pantalla con sus respectivos colores, traducir los patrones de caracteres para que se los vea correctamente, manejar los sprites, etcétera. Incluye para su utilización 16 kbytes de RAM de uso exclusivo: la denominada VideoRAM (VRAM). Las direcciones válidas de memoria VRAM son de 0 a 16383 (&H00 00 a &H3FFF). Las computadoras de la norma MSX (tanto en la versión 1 como la 2) nos brindan la posibilidad de mostrar por pantalla una amplia variedad de gráficos en colores y sprites. Esto nos permite hacer nuestros programas más vívidos e interesantes. Existen cuatro modos de pantalla: modo texto, gráficos, multicolor y bit-map. En el modo texto (que es el que se utiliza al encender la computadora) se pueden utilizar caracteres ASCII estándar y definir otros nuevos. Todos los caractères se muestran en un color y el fondo de la pantalla en otro. La pantalla posee 40 columnas por 24 líneas. Equivale al modo que invoca el co-



mando SCREEN O. En el modo gráfico, se pueden utilizar los caracteres ASCII estándar y otros definidos por el usuario. Se pueden fijar los colores de frente y de fondo en grupos de 8 caracteres. La pantalla es de 32 columnas por 24 líneas. Equivale al modo SCREEN 1. En el modo bitmap, se puede setear cualquier pixel (el punto más pequeño de la pantalla) encendido o apagado, y elegir el color. La pantalla posee 256 columnas por 192 líneas. Equivale a SCREEN 2. En el modo multicolor, se pueden setear los colores de una cantidad de pequeñas cajas. La pantalla posee 64 columnas por 48 líneas. Equivale a SCREEN 3. En todos los modos, excepto en el texto, se pueden crear y colocar en movimiento hasta 32 sprites (gráficos móviles) sobre la panta-

REGISTROS DEL VDP

Como se dijo anteriormente, el VDP es, por derecho propio, un CPU dedicado a la tarea de manejar la pantalla. Posee su propia RAM y registros que permiten su uso. La norma MSX facilita el acceso a los mismos a través de las variables del sistema conocidas como VDP(). A continuación daremos una descripción completa de los registros del VDP, e indicaremos en cada caso los valores por defecto de los modos de pantalla. Estos son registros de escritura solamente.

La MSX puede "leerlos" utilizando un viejo truco: antes de enviar un dato al registro de VDP correspondiente, lo almacena en la memoria para que el usuario pueda leer. Para describir los bits emplearemos la convención utilizada por Texas Instruments y el manual de la Talent DPC-200, es decir:

+-bit 7 000000000 1 +-bit 0

Es contrario al utilizado habitualmente; esto significa que el bit 7 es el menos significativo (el del extremo de la derecha), cuando por convención siempre se designa como bit 7 al más significativo.

Los registros son:

Registro VDP 0 (VDP(0))

Los valores por defecto de este registro son:

SCREEN:0 - VDP(0)=&B00000000 SCREEN:1 - VDP(0)=&B00000000 SCREEN:2 - VDP(0)=&B00000010 SCREEN:3 - VDP(0)=&B00000000 Donde

Bits 0 a 5: Reservados. Deben ser 000000.

Bit 6: Bit de modo 3, llamado M3. Si este bit está encendido, la pantalla e stá en modo bit-map. (Véase el valor de SCREEN 2).

Bit 7: Habilita/inhabilita el video externo. Un valor de 1 habilita el video externo, mientras que un valor de 0 lo inhabilita. Nota: el bit 7 sólo tiene significado para el TMS 9918A, versión NTSC del VDP de MSX. Por esta razón, el famoso cartucho de

superposición de imágenes para la MSX1 nunca salió al mercado, ya que el TMS9929A, a pesar de ser totalmente compatible con el 9918A, no posee la conexión para utilizarlo.

Registro VDP 1 (VDP(1))

Los valores por defecto de este registro son:

SCREEN:0 - VDP(1)=&B01110000 SCREEN:1 - VDP(1)=&B01100000 SCREEN:2 - VDP(1)=&B01100000 SCREEN:3 - VDP(1)=&B01101000 Este registro maneja las interrupciones del VDP y del CPU, así que hay que tener cuidado al modificarlo pues se puede "colgar" la máquina.

Bit0: Selección 4/16kbytes de VRAM. El valor 0 selecciona 4 kbytes y el valor 1 selecciona 16 kbytes.

Bit 1: Habilita/inhabilita la pantalla. Un valor 0 hace que la pantalla acti va (toda la pantalla) se apague, y un valor 1 permite que se muestre. Con el valor 0, sólo se ve el color de borde.

Bit 2: Habilita/inhabilita las interrupciones. Un valor 0 inhabilita las interrupciones de VDP, mientras que el valor 1 las habilita.

Bit 3: Bit de modo 1, llamado M1. Cuando está encendido, la pantalla está en modo texto.

Bit 4: Bit de modo 2, llamado M2. Si este bit está encendido, la pantalla está en modo multicolor.

Bit 5: Reservado, debe ser 0.

Bit 6: Selección del tamaño de sprite. El valor 0 selecciona el tamaño están dar, y el 1 el tamaño doble.

Bit 7: Selección de magnificación de

sprite. El valor 0 selecciona sprites sin magnificación, y el 1 los magnifica.

Registro VDP 2 (VDP(2))

Los valores por defecto de este registro son:

SCREEN:0 - VDP(2)=&B00000000 = BASE(0)=&H0000

SCREEN:1 - VDP(2)=&B00000110 = BASE(5)=&H1800

SCREEN:2 - VDP(2)=&B00000110

= BASE(10)=&H1800 SCREEN:3 - VDP(2)=&B00000010

= BASE(15) = &H0800

Define la dirección base de la Tabla de Imagen de Pantalla en la Video-RAM. Esta dirección se calcula multiplicando por ¡H400 el valor del registro. En cada caso colocamos el valor equivalente de la variable del sistema BASE.

Registro VDP 3 (VDP(3))

Los valores por defecto de este registro son:

SCREEN:0 - VDP(3)=&B11111111

- BASE(1)=(sin aplicación)

SCREEN:1 - VDP(3)=&B10000000

- BASE(6)=&H2000

SCREEN:2 - VDP(3)=&B11111111

- BASE(11)=&H3FC0

SCREEN:3 - VDP(3)=&B11111111

- BASE(16)=&H3FC0

Define la dirección base de la Tabla de Colores. Esta dirección se calcula multiplicando por &H40 el valor del registro. En cada caso colocamos el valor equivalente de la variable del sistema BASE.



Registro VDP 4 (VDP(4)) Los valores por defecto de este registro son:

SCREEN:0

VDP(4)=&B00000001 -

BASE(2)=&H0800

SCREEN:1

VDP(4)=&B00000000 -

BASE(7)=&H0000

SCREEN:2

VDP(4)=&B00000011 -

BASE(12)=&H0000 (ver

la descripción de bit-map)

SCREEN:3

VDP(4)=&B00000000 -

BASE(17)=&H0000

Define la dirección base de la Tabla de Descripción de Patrones. Esta dirección se calcula multiplicando por &H800 el valor del registro. En cada caso colocamos el valor equivalente de la variable del sistema BASE.

Registro VDP 5 (VDP(5)) El valor por defecto de este registro es:

VDP(5) = &B00110110 = BASE(3) = BASE(8) =

BASE(13) = BASE(18) = &H1B00 para todos los modos de pantalla. Define la dirección base de la Lista de Atribu tos de Sprites. Esta se calcula multiplicando el valor de registro por &H80. En el caso del modo texto, BASE(3) no tiene significado.

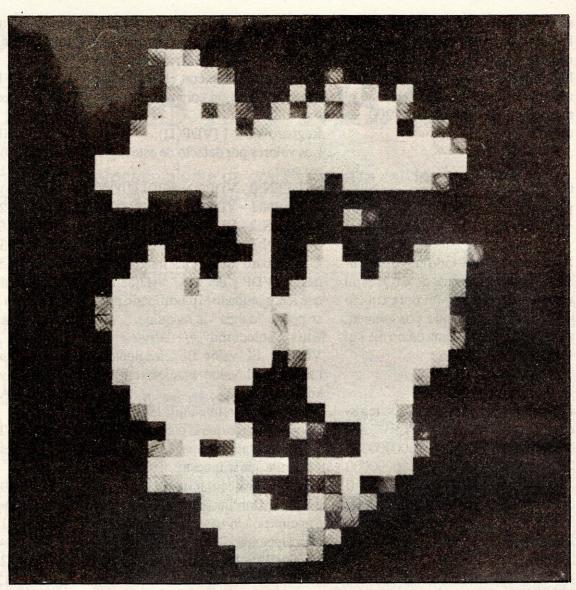
Registro VDP 6 (VDP(6))

El valor por defecto de este registro es:

VDP(6)=&B00000111 = BASE(4) = BASE(9) = BASE(14) = BASE(19) = &H3800

para todos los modos de pantalla. Define la dirección base de la Tabla de Descripción de Patrones de Sprites. Se calcula multiplicando el valor de registro por &H800. En el caso del modo texto, BASE(4) no tiene significado.

Registro VDP 7 (VDP(7)) Los valores por defecto de este registro son:



SCREEN:0 - VDP(7)=&B11110100 SCREEN:1 - VDP(7)=&B00000100 SCREEN:2 - VDP(7)=&B00000100 SCREEN:3 - VDP(7)=&B00000100 Bits 0 - 3: Código de color del color de frente en modo texto.

Bits 4 - 7: Código de color del color de fondo en todos los modos. Los bits de modo M1, M2 y M3 están en los bits 3 y 4 del Registro 1 y en el bit 6 del Registro 0. Determinan el modo de la pantalla. La siguiente tabla muestra los valores de los mismos para cada modo de pantalla.

M1	M2	мз	Modo		
0	0	0	SCREEN 1		
0	0	1	SCREEN 2		
0	1	0	SCREEN 3		
1	0	0	SCREEN 0		

MODOS DE PANTALLA: LA INSTRUCCION SCREEN

a) MODO GRAFICO - SCREEN 1
En el modo gráfico, se pueden utilizar caracteres ASCII estándar, y definir patrones de caracteres y sus colores de frente (de los puntos encendidos) y de fondo (de los puntos apagados). La pantalla está compuesta por 32 columnas con 24 líneas. Se pueden utilizar sprites. Los colores y gráficos están disponibles al definir cada uno de los 256 caracteres y setear sus colores de frente y fondo. El conjunto de caracteres ASCII estándar y extendido está definido por el software del sistema MSX.

a.1) Tabla de Descripción de Patrones Contiene descripciones de los 256 patrones o caracteres. Si se cambian estas descripciones, se puede alterar estas descripciones, se puede alterar la apariencia del carácter en pantalla. Hemos discutido estas descripciones en el Rincón del Usuario Talent algunos números atrás. Como vimos, la Tabla de Descripción de Patrones en SCREEN 1 está en la dirección &H0000. Luego, la descripción del carácter 0 ocupa de &H0000 a &H0007, la del carácter 1 ocupa de &H0008 a &H000F, y el carácter 255 de &H07F8 a &H07FF.

a.2) Tabla de Colores

Contiene las descripciones de los colores de frente y fondo de los caracteres. Los cuatro bits más significativos de cada byte representan el color de frente y los cuatro bits menos significativos, el color de fondo. Cada byte especifica el color de un grupo de ocho caracteres. Los 16 colores disponibles en las computadoras MSX y sus códigos decimales se

Color	Código	Color C	ódigo
Transparente	0	Rojo medio	8
Negro	1	Rojo claro	9
Verde medio	2	Amarillo oscur	o 10
Verde claro	3	Amarillo claro	11
Azul oscuro	4	Verde oscuro	12
Azul claro	5	Magenta	13
Rojo oscuro	6	Gris	14
Celeste	7	Blanco	15

listan a continuación:

En SCREEN 1, esta tabla está ubicada a partir de &H2000. Los caracteres 0 a 7 ti enen el color de frente y de fondo especificado por el byte en la dirección &H20 00, los caracteres 8 a 15, en &H2001 y así sucesivamente. Por ejemplo, cuando se invoca el comando COLOR 15,4, el MSX BASIC) coloca en toda la tabla el valor &HF4. Para cambiar el color de un grupo particular de caracteres, se debe utilizar el comando VPO KE.

a.3) Tabla de Imagen de Pantalla Precisa los caracteres que ocupa cada una de las posiciones de pantalla. Cada byte especifica el carácter de una posición de pantalla. Las 768 posiciones de pantalla en SCREEN 1 están armadas en 24 filas de 32 columnas. En este modo, la tabla comienza en &H1800. Las primeras 32 direcciones (de ;H180 0 a &H181F) contienen los caracteres de la primera fila, las 32 direcciones rest antes (&H1820 a &H183F) contiene los de la segunda fila, y así sucesivamente.

Por ejemplo, si el valor & H41 (el código ASCII del carácter "A") se coloca en & H1822 con VPOKE, el carácter descripto en las direcciones desde & H0208 a & H020F en la Tabla de Descripción de Patrones aparece en la tercera columna de la segunda fila, y asume que la

Tabla de Descripción comienza en &H0000.

b) MODO TEXTO - SCREEN 0

En modo texto, la pantalla es de 40 columnas por 24 líneas. No se pueden utilizar sprites. Las tablas empleadas para generar los patrones son las mismas que las usadas en las Tablas descriptas anteriormente (con excepción de la de Colores, que no existe en este modo).

Sin embargo, ya que se utilizan 960 posiciones de pantalla contra las 768 del SCREEN 1, la Tabla de Imagen de Pantalla es más larga.

Las definiciones ignoran los dos últimos bits en cada entrada, de manera que los caracteres tienen 6 por 8 pixeles de definición. Es el modo normal de inicio en MSX.

Los dos colores disponibles en el modo texto están definidos en el Registro 7 de 1 VDP.

Los cuatro bits más significativos definen el color de los bits encendido s (frente) y los restantes, el de los apagados (fondo). Por ejemplo, si la Tabla de Imagen de Pantalla empieza en la dirección &H0000 y el valor &H41 se coloca en la dirección &H0202, el símbolo ASCII "A" se ubica en la columna 35 de la fila 13. En el modo gráfico, sin embargo, esta dirección y este valor harían que la "A" apareciera en la tercera columna de la fila 17.

Continuaremos con la descripción de los modos de pantalla e incluiremos algunos programas de aplicación en la próxima nota.

Hugo Daniel Caro

REAL TIME

SIEMPRE LO ULTIMO Y LO MEJOR ____

Envios al interior

JUEGOS MSX y SPECTRUM EN DISCO Y CASSETTES - UTILITARIOS - GRAFICADORES Desde A 8 c/u.

MSX2 EXCLUSIVOS: Metal Gear - Afterburner - F1 - Spirits - Final Zone - Fantasm Soldier - Hardball - Gollellious - SA-ZI-RI - Strmars - Supertritorn - Aleste (Zanac 4) - Salamander - Bublebuble - Druid Z - Daiva - etc. y 1000 más. Todos 128K disco y cassette turbo.

MSX1 EXCELENTES: Afterburner - Packland - Operation Wolf - Picapiedras - Hunt Red October - Final Coundown - Sol Negro - Triple Comando- 747 Flight Simulator 2 - Navymoves 2 - Terramex - Aspar y 100.000 más. Disco y cassete.

MSX UTILITARIOS: GEOS Page Maker Plus 4.0 - Portfolio - MSX Charts - MSX tools 1 y 2- PAW - Graphos III - Hardcopy 5.0 - Easy 2.0 - Edtronic - Astrología II (Profesional) - Norton 4.0 (MSX2) - Video Graphics 1, 2, 3 y 600 más.

COPYRIGIT 1989 REALTIME LTD DERECHOS RESERVADOS

INTERIOR DEL PAIS SERVICIO EXCLUSIVO PUERTA A PUERTA - SOLICITA INFORMACION

AHORA CURSOS

BASIC - Código Máquina -Wordstar - Lotus - MS. DOS

826-6257

LAS NOVEDADES LAS TRAE SIEMPRE PRIMERO REALTIME LO ASESORAMOS CON PERSONAL ESPECIALIZADO CON MAS DE 7 AÑOS DE EXPERIENCIA Av. Santa Fe 2450, local 40, CP. 1425 - Pueytredón 1357, local 58 821-9438

ROMPECABEZAS

Autor: Arq. Jorge Larumbe

Tipo: Juego

Lenguaje: LOGO

Mención del Cuarto Concurso de Programas

Las posibilidades del LOGO son mayores que las que muchos suponen. Día a día nos sorprendemos con las cosas que podemos lograr con este lenguaje.

En el número anterior ofrecimos un utilitario (base de datos) y en el presente un divertido rompecabezas que no sólo servirá de entretenimiento para los más pequeños, sino que podremos aprender de la metodología de programación utilizada.

El programa se puede dividir en dos partes. En primer término, encontramos la formación de imágenes que ocupa prácticamente toda la pantalla. En la segunda parte, la imagen se transforma en un rompecabezas que deberemos armar.

FORMACION DE IMAGENES

La imposibilidad de las MSX de mostrar más de cuatro tortugas en línea nos limita muchas veces para la creación de imágenes de gran tamaño.

Para superar esta dificultad podemos utilizar la orden "estampar" que, unida al "ffig" como variable, nos da la posibilidad de inventar tantas imágenes como nuestra imaginación lo permita.

Vayamos por partes:

- El procedimiento "modulo" tiene diecisiete variables; la primera responde al color de pluma y las otras dieciséis a las distintas formas de tortuga que "estampadas" formarán un módulo cuadrado de cuatro tortugas por lado. Estas formas de tortuga son, a su vez, submódulos. Las realizamos mediante el editor de figuras (edfig)

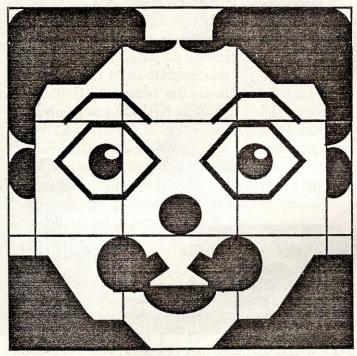
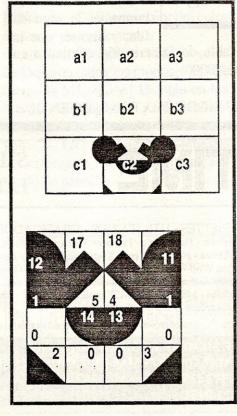


Figura 1



con las formas que muestra la figura 2.

- El procedimiento "modulo" nos permite crear cualquier imagen de cuatro tortugas por lado. A su vez este procedimiento, ubicado en nueve posiciones de pantalla, nos proporciona una buena imagen de 3x3 módulos (12x12 tortugas = ;144 tortugas!).

- Con el procedimiento "ubicar" podemos colocar

las nueve tortugas. - Es importante tener diseñada de antemano una imagen (que podrá servirnos para nuestros juegos o pantallas de presentación). Para ello nos conviene dibujarla antes en un papel cuadriculado de 12x12 con cualquiera de las veinte figuras editadas. En la figura 1 podemos observar un ejemplo.

- Una vez que diseñamos la figura, la dividimos en nueve cuadrados (módulos) de dieciséis cuadraditos cada uno, como se ve en la figura 1. Los llamamos a1, a2, a3, b1, b2, b3, c1, c2, c3.
- Luego los ingresamos a la computadora y los almacenamos con "modulo".
- -Es de destacar que para cada "pieza" se usaron dos módulos porque cada uno de ellos estampa un color distinto, y una vez superpuestos nos dan una pieza en dos colores.
- Una vez cargados los nueve módu-

Figura 2

los, tenemos que ubicar la imagen completa con las nueve tortugas distribuidas mediante el procedimiento "ubicar". Finalmente, con el procedimiento "imagen" podremos verla.

- Si queremos guardar en archivo las veinte figuras, deberemos usar el procedimiento "acordar". Para recuperar podemos usar el procedimiento "poner".

EL ROMPECA-BEZAS

Una vez que hemos logrado la "imagen" mediante los procedimientos anteriores, podemos convertirla en un divertido juego de rompecabezas.

El juego funciona de la siguiente manera. Aparecerá la imagen del payaso u otra que hayamos

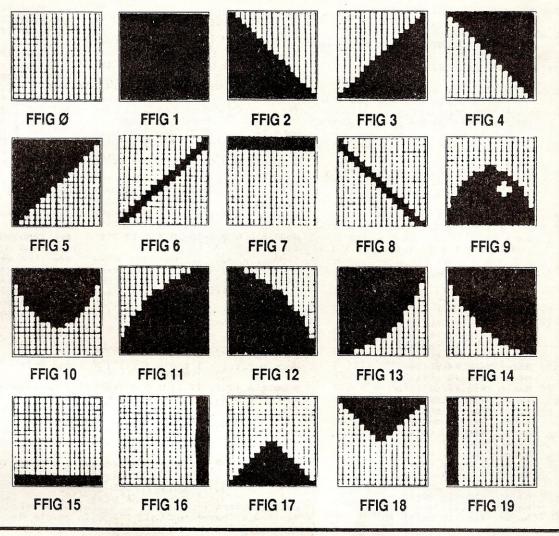
preparado. Oprimiendo la tecla "m", las nueve piezas (módulos) se mezclarán y veremos en el centro una tortuga móvil que podremos dirigir con las teclas "i" (arriba), "m" (abajo), "j" (izquierda) y "l" (derecha).

Cuando tenemos localizada la tortuga en alguna de las piezas que queremos cambiar, apretemos "b" para borrar, llevémosla a la posición correcta y, presionando "c", se intercambiarán las piezas. Cuando el rompecabezas esté correctamente armado, una melodía nos lo anunciará.

PROGRAMAS

- Mezcla de módulos

El programa "mezcla", de nueve variables, activa las tortugas y a cada una de ellas le asigna un módulo distinto según la variable. Como no podemos usar un procedimiento como variable, lo hacemos indirectamente mediante el programa "col:x". A su vez va formando 9 listas (p1,p2,...,p9)



asignándole a cada una de ellas el módulo mezclado que le tocó. El programa "mezclar" elige al azar cuatro posibilidades de mezcla.

- La tortuga trabajando

Para que la tortuga aparezca y comience a actuar hacemos primero el programa "tortuga" y luego el procedimiento recursivo que llamamos "actuar" y que contiene una serie de condiciones. La primera es un subprograma ("s") que controla la colocación correcta de las piezas. Cuando esto ocurre, suena una melodía. El resto del programa es una lista de condiciones referidas a las letras que se pulsan. Cuatro de ellas (l,m,j y l) dan movilidad a la tortuga. La letra "b" nos deriva al procedimiento "sustraer" y la "c" al procedimiento "colocar".

- El corazón del programa. El intercambio de piezas se logra mediante un conjunto de listas. El programa "saberpos" activa cada una de las nueve tortugas ubicadas anteriormente de acuerdo a la posición relativa de la tortuga movil.

El programa "sustraer", una vez que activa la tortuga correspondiente, borra el módulo y simplemente lo reemplaza por otro que tenga el color de fondo de la pantalla.

Mediante el procedimiento "analizar1" se guarda en la lista "c1" el módulo que contiene la tortuga activa y se ubica en otra lista, "q1", el número de tortuga. Después que la tortuga borró y almacenó el módulo que queremos cambiar de lugar, la llevamos a la posición correcta. Al pulsar la tecla "c" comenzará a funcionar el procedimiento "colocar" que realizará los intercambios de listas correspondientes. Por último, los procedimientos "pantalla" e "instrucciones" se encargan de hacer la presentación y dar las instrucciones del juego.

Para comenzar tenemos que presionar "z" y luego RETURN.

El autor del programa es arquitecto de profesión y, junto con su hijo Federico, un ferviente usuario de la Talent DPC 200 y fanático del LOGO.

```
foursor [0 21]
                                       esc [requetebien LOCO!!!!]
                                                                              mezclar
bp imagen
                                                                              tortuga
foursor [0 21]
esc [PARA DESARMAR PULSA "d" + RET
                                                                              actuar
HENT
                                       nara hi
                                                                              fin
                                       modulo 9 0 1 5 0 0 1 2 0 0 1 1 1 0
fin
                                                                              para imagen
                                        1 1 1
                                       modulo 1 14 0 6 9 11 0 8 10 14 0 0 ubicar
para ai
modulo 9 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
                                                                              activar 1 a1
                                        70000
                                                                              activar 2 a2
                                                                              activar 3 a3
modulo 1 11 1 1 1 1 1 5 1 5 0 15
                                                                              activar 4 bi
 1 0 6 15
                                       para b2
                                       modulo 9 4 1 1 5 3 1 1 2 1 1 1 1 1 activar 5 b2
fin
                                                                              activar 6 b3
                                       modulo 6 8 0 0 6 6 0 0 8 0 11 12 0 activar 7 cl
para a2
modulo 9 0 0 0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1
                                                                              activar 8 c2
                                        0 14 13 0
                                                                              activar 9 c3
                                       fin
 1 1 1
modulo 1 12 0 0 11 0 10 10 0 0 0 0
                                                                              fin
 08006
                                       para b3
                                       modulo 9 0 4 1 0 0 3 1 0 1 1 1 0 1 para instrucciones
                                                                              bp
                                       modulo 1 9 8 0 13 10 6 0 12 7 0 0 esc [INSTRUCCIONES]
para a3
                                       13 0 0 0 0
modulo 9 1 1 1 12 1 1 1 1 1 1 1 1
                                                                              PSC []
                                       fin
                                                                              esc [Una vez que veas la imagen]
1 1 1 1
                                                                              esc [deberas pulsar "m" + RETURN]
modulo 1 1 1 1 12 4 1 1 1 15 0 4 1
                                                                              esc [y esta se desarmara.]
 15 8 0 1
                                       para c1
                                       modulo 9 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 esc [Para volver a armarla debe]
fin
                                                                              esc
                                                                                   [ras guiar a la tortuga me]
                                       modulo 6 0 0 0 11 1 2 0 14 1 1 2 0 esc [diante las letras:]
para acordar
hacer "fig.f0 obfig 0
hacer "fig.f1 obfig 1
                                        1 1 1 1
                                                                              esc []
                                                                              esc ["i"
                                       fin
                                                                                        - ARRIBAT
hacer "fig.f2 obfig 2
                                                                              esc ["m" - ABAJO]
                                                                                   ["j" - IZQUIERDA]
hacer "fig.f3 obfig 3
                                       para c2
                                                                              esc
                                       modulo 9 1 1 1 1 1 0 0 1 1 1 1 1 1 esc ["1" - DERECHA]
hacer "fig.f4 obfig 4
hacer "fig.f5 obfig 5
                                                                              esc []
hacer "fig.f6 obfig 6
                                       modulo 6 12 17 17 11 1 5 4 1 0 14
                                                                              esc [cuando quieras cambiar una]
hacer "fig.f7 obfig 7
                                       13 0 2 0 0 3
                                                                              esc [pieza deberas poner la tor]
hacer "fig.f8 obfig 8
hacer "fig.f9 obfig 9
                                                                              esc Ituga encima de ella v pull
                                       fin
                                                                              esc [sar "b" para borrar.Luego]
                                       para c3 esc [conducirla al lugar co] mbdulo 9 1 1 1 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 esc [rrecto y pulsar "c" para co] 1 1 1 esc [rregir. SUERTE !!!!!!]
hacer "fig.f10 obfig 10
hacer "fig.f11 obfig 11
hacer "fig.f12 obfig 12
hacer "fig. 713 obfig 13
                                       modulo 6 12 0 0 0 13 0 3 1 0 3 1 1 esc [PARA CONTINUAR PULSA "a" + RE
hacer "fig.f14 obfig 14
                                                                              TURNI
                                        1 1 1 1
hacer "fig.t. nbfig 15
                                       fin
                                                                              fin
hacer "fig.f16 obfig 16
hacer "fig.f17 obfig 17
                                       para cambiar1 :x
                                                                              para mei
                                                                              mezcla 5 2 8 6 7 3 1
                                       si :x = 1 [hacer "pl :cl]
hacer "fig.f18 obfig 18
hacer "fig.f19 obfig 19
                                       si : x = 2 [hacer "p2 :c1]
                                                                              fin
                                       si :x = 3 [hacer "p3 :c1]
si :x = 4 [hacer "p4 :c1]
fin
                                                                              para me2
                                       si :x = 5 [hacer "p5 :c1]
si :x = 6 [hacer "p6 :c1]
                                                                              mezcla 8 3 4 9 2 5 6 7 1
para actuar
                                       si : x = 7 [hacer "p7 :c1]
hacer "p 1c
si :p = "1 [frumbo 90 ad 15 tic]
si :p = "m [frumbo 180 ad 15 tic]
                                       si :x = 8 [hacer "p8 :c1]
                                                                              para me3
                                       si :x = 9 [hacer "p9 :c1]
                                                                              mezcla 7 4 8 1 6 5 3 9 2
si :p = "i [frumbo 0 ad 15 tic]
si :p = "j [frumbo 270 ad 15 tic]
                                                                              fin
                                       fin
si :p = "b [sustraer]
                                       para cambiar2 :x
                                                                              para me4
si :p = "c [colocar]
                                       si :x = 1 [hacer "p1 :c2]
                                                                              mezcla 3 5 7 2 4 9 8 1 6
                                       si : x = 2 [hacer "p2 :c2]
actuar
                                       si :x = 3 [hacer "p3 :c2]
si :x = 4 [hacer "p4 :c2]
fin
                                                                              para mezcla :l :m :n :o :p :q :r :
para analizari :x
                                       si :x = 5 [hacer "p5 :c2]
                                                                              s : t
si :x = 1 [hacer "c1 :p1]
                                       si : x = 6 [hacer "p6 :c2]
                                                                              activar 1 cp col :1 hacer "p1 :1
                                       si :x = 7 [hacer "p7 :c2]
si :x = 8 [hacer "p8 :c2]
si ix = 2 [hacer "c1 :p2]
                                                                              activar 2 cp col :m hacer "p2 :m
si :x = 3 [hacer "c1 :p3]
                                                                              activar 3 cp col :n bacer "p3 :n
si :x = 4 [hacer "c1 :p4]
                                       si :x = 9 [hacer "p9 :c2]
                                                                                                           "p4 10
                                                                              activar 4 cp col :o hacer
si :x = 5 thacer "c1 :p5]
                                                                              activar 5 cp col :p hacer "p5 :p
                                       fin
si :x = 6 [hacer "c1 :p6]
                                                                              activar 6 cp col :q hacer "p6 :q
                                                                              activar 7 cp col :r
                                                                                                    hacer "p7
si : x = 7 [hacer "c1 :p7]
                                       para col :x
                                       si :x = 1 [a1]
si :x = 8 [hacer "c1 :p8]
                                                                              activar 8 cp col :s hacer "p8 :s
si :x = 9 [hacer "c1 :p9]
                                       si : x = 2 [a2]
                                                                              activar 9 cp col :t hacer
                                                                                                           "p9
fin
                                       si :x = 3 [a3]
                                                                              fin
                                       5i :x = 4 [h1]
                                       si :x = 5 [b2]
para analizar2 :x
                                                                              para mezclar
si :x = 1 [hacer "c2 :p1]
                                       si :x = 6 [b3]
                                                                              hacer "1 azar 3
si : x = 2
           Chacer "c2 :p2]
                                       si :x = 7 [c1]
                                                                              si:1=0 [me1]
si :x = 3 [hacer "c2 :p3]
                                                                              si :1 = 1 [me2]
si :1 = 2 [me3]
                                       si :x = 8 [c2]
si :x = 4 [hacer "c2 :p4]
                                       si :x = 9 [c3]
                                                                              si : 1 = 3 [me4]
si : x = 5 [hacer "c2 :p5]
                                       fin
si :x = 6 [hacer "c2 :p6]
                                                                              fin
si : x = 7 [hacer "c2 :p7]
                                       para colocar
si :x = 8 [hacer "c2 :p8]
                                       sustraer1
                                                                              para modulo :z :a :b :c :d :e :f :
                                       col item i :c1 son
si : x = 9 [hacer "c2 :p9]
                                                                              g :h :i :j :k :l :m :n :o :p
                                                                              frumbo 90 fcoloro :z
fin
                                       cambiar1 ouien
                                       activar : q1
                                                                              ffig :a cp estampar
                                       col item 1 :c2 sin
                                                                              sp ad 16 ffig :b cp estampar
para anunciar
cambiar.color 9 2 esperar 10 son
                                       cambiar2 quien
                                                                              sp ad 16 ffig :c cp estampar
cambiar.color 2 9 esperar 10 sin
                                       activar 10
                                                                              sp ad 16 ffig :d cp estampar
cambiar.color 9 2 esperar 10 son
cambiar.color 2 9 esperar 10 sin s
                                       fin
                                                                              sp at 48 de 90 ad 10 iz 90
                                                                              cp ffiq :e estampar
                                                                              sp ad 16 ffig :f cp estampar
                                       para d
on sin son
```

```
ar 91
 sp ad 16 ffig :g cp estampar
                                                                        5 255 255 255 255 255 255 255 255
 sp ad 16 ffig :h cp estampar
                                    fin
                                                                        255 255 255
 sp at 48 de 90 ad 10 iz 90
                                                                        0 0 0 0 192 224 224 240 248 252 25
                                    para sacar
 cp ffig :i estampar
 sp ad 16 ffig : j cp estampar
                                     1 1 1
                                                                        5 255 255 255 255 255 255 255 255
 sp ad 16 ffig :k cp estampar
 sp ad 16 ffig :1 cp estampar
                                                                        254 184 224
255 255 255 254 254 252 252 248 24
 sp at 48 de 90 ad 10 iz 90
 cp ffig :m estampar
                                    para sin
                                                                        0 240 224 192 128 0 0 0]
 sp ad 16 ffig :n cp estampar
                                    sonido 1 440 15 5
                                                                        hacer "fig.f14 [255 255 255 127 12
                                    sonido 1 523 15 5
 sp ad 16 ffig :o cp estampar
                                                                        7 63 63 31 15 15 7 3 1 0 0 0 255 2
 sp ad 16 ffig :p cp estampar
sp at 48 de 90 at 30 frumbo 90
                                    sonido 1 440 15 5
                                                                        55 255 255 2
                                    sonido 1 330 15 5
                                                                        55 255 255 255 255 255 255 255
 fin
                                                                        127 31 73
                                                                        hacer "fig.f15 [0 0 0 0 0 0 0 0 0
                                    para son
 para pantalla
                                                                        0 0 0 0 0 255 255 0 0 0 0 0 0 0
 bp ffig 15 cp fcolorp 15 mt sombre sonido 1 440 15 5
                                                                        000000
                                    sonido 1 523 15 5
 ar ot
                                                                        255 2551
ubicar
                                    sonido 1 440 15 5
                                                                        hacer "fig.f16 [0 0 0 0 0 0 0 0 0
 activar 1 modulo 7 1 7 12 11 1 0 1 Sonido 1 659 15 5
                                                                        00000003312132133
3 19 1 7 12 14 0 0 0 0
                                                                       2 1 3 3 3 3]
 activar 2 modulo 7 12 0 0 0 0 2 0
                                    para sustraer
3 13 1 18 1 0 1 0 1
                                                                       hacer "fig.f17 [0 0 0 0 0 0 0 1
 activar 3 modulo 7 1 12 1 7 1 13 1 saberpos
                                                                       3 7 15 31 63 127 255 0 0 0 0 0 0 0
 710100007
                                    sacar
                                                                        0 128 192 2
 activar 4 modulo 7 11 12 3 12 1 0
                                    analizari quien
                                                                       24 240 248 252 254 2553
5 4 14 13 2 7 0 0 0 0
                                                                       hacer "fig.f18 [255 127 63 31 15 7 3 1 0 0 0 0 0 0 0 0 255 254 252 2
                                    hacer "qi quien
activar 5 modulo 7 1 12 1 7 1 13 1 activar 10
 7 1 12 1 0 1 13 0 7
                                    fin
                                                                       48 240 224 1
activar 6 modulo 7 0 0 0 0 0 0 0
                                                                       92 128 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1
hacer "fig.f19 [128 192 192 192 19
 0000 5000
                                    para sustraeri
activar 8 modulo 7 0 0 0 6 0 0 6 0 saberpos
                                                                       2 192 192 192 192 192 192 192 192
 03110000
                                    analizar2 quien
                                                                       192 192 192
 activar 9 modulo 7 0 0 6 8 3 2 8 0 sacar
                                                                       000000000000000000
 54080426
                                    fin
                                                                       hacer "fig.f2 [128 192 224 240 248
fcursor [5 21]
                                                                        252 254 255 255 255 255 255 2
esc [JORGE Y FEDERICO LARUMBE]
                                   para tic
                                                                       55 255 255 0
                                    sonido 0 1760 15 5
                                                                        0 0 0 0 0 0 0 128 192 224 240 248
                                                                        252 254 255]
para poner
                                                                       hacer "fig.f3 [0 0 0 0 0 0 0 0 1 3
ponfig 0 :fig.f0
                                   para tortuga
                                                                        7 15 31 63 127 255 1 3 7 15 31 63
ponfig 1 :fig.f1
                                    activar 10
                                                                        127 255 255
ponfig 2 :fig.f2
                                    sp fpos [22 0]
                                                                        255 255 255 255 255 255 255]
ponfig 3 :fig.f3
                                    ffig 36
                                                                       hacer "fig.f4 [255 127 63 31 15 7
ponfig 4 :fig.f4
ponfig 5 :fig.f5
                                    fcolor 15 mt
                                                                       3 1 0 0 0 0 0 0 0 0 255 255 255 25
                                    fin
                                                                       5 255 255 25
ponfig 6 : fig. f6
                                                                       5 255 255 127 63 31 15 7 3 13
ponfig 7 :fig.f7
                                                                       para ubicar
ponfig 8 :fig.f8
                                   activar 1 sp fpos [-76 63]
                                    activar 2 sp fpos [-12 63]
ponfig 9 :fig.f9
                                                                       24 192 128 2
55 254 252 248 240 224 192 128 0 0
ponfig 10 :fig.f10
                                   activar 3 sp fpos [52 63]
ponfig 11 :fig.f11
                                    activar 4 sp fpos [-76 23]
                                                                       0 0 0 0 0 0]
hacer "fig.f6 [0 0 0 0 0 0 0 0 1 3
6 12 24 48 96 192 1 3 6 12 24 48
ponfig 12 :fig.f12
                                   activar 5 sp fpos [-12 23]
ponfig 13 :fig.f13
                                   activar 6 sp fpos [52 23]
ponfig 14 : fig. f14
                                   activar 7 sp fpos [-76 -17]
                                                                       96 192 128 0
ponfig 15 :fig.f15
                                   activar 8 sp fpos [-12 -17]
                                                                        0 0 0 0 0 0 0
ponfig 16 :fig.f16
                                   activar 9 sp fpos [52 -17]
                                                                       hacer "fig.f7 [255 255 0 0 0 0 0
ponfig 17 : fig.f17
                                                                        0 0 0 0 0 0 0 0 255 255 0 0 0 0 0
ponfig 18 :fig.f18
                                                                        000000
ponfig 19 :fig.f19
                                   para z
                                                                        0 0 01
                                   poner
                                                                      hacer "fig.f8 [128 192 96 48 24 12 6 3 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
                                   pantalla
                                   esperar 40 habitation and a second
                                                                        0 128 192 9
si :p1 = 1 [si :p2 = 2 [si :p3 = 3 cambiar.color 7 15 esperar 80 camb 6 48 24 12 6 3]
[si :p4 = 4 [ si :p5 = 5 [ si :p6 iar.color 15 1 esperar 10
                                                                      hacer "fig.f9 [0 0 0 0 0 1 7 15 31
 = 6 [si :p7
                                   instrucciones
                                                                      63 63 127 127 255 255 255 0 0 0 0
 = 7 [si :p8 = 8 [si :p9 = 9 [anun fin
                                                                        0 128 224 2
ciar]]]]]]
                                                                       40 216 140 220 254 254 255 255 255
fin
                                   hacer "ci 7
                                   hacer "c2 1
                                                                      hacer "1 0
                                   hacer "fig.f0 [0 0 0 0 0 0 0 0 0 hacer "p "c
para saberpos
                                    00000000000000000000 hacer "p1 1
si y coorx < -12 coory > 23 Cactiv
ar 17
                                    0 0 0 0 0]
                                                                      hacer "p2 2
si y coorx > -12 coorx < 63 [si co hacer "fig.f1 [255 255 255 255 255 hacer "p3 3
                                    255 255 255 255 255 255 255 255 2 hacer "p4 4
ory > 23 [activar 2]]
si
  y coorx > 56 coory > 23 [activa 55 255 255 2
                                                                      hacer "p5 5
                                   55 255 255 255 255 255 255 255 255 hacer "p6 6
r 31
si y coory < 23 coory > -17 [si co 255 255 255 255 255 255 255]
                                                                      hacer "p7
                                  hacer "fig.f10 [255 255 255 127 12 hacer "p8 8
orx < -12 [activar 4]]
si y coorx > -12 coorx < 56 [si y
                                   7 63 63 31 15 7 1 0 0 0 0 0 255 25 hacer "p9 9
coory < 23 coory > ~17 [activar 5] 5 255 254 25

4 252 252 248 240 224 128 0 0 0 0
                                                                      hacer "q1 1
si y coorx > 56 coory < 23 [si cop 0]
ry > -17 [activar 6]]
                                   hacer "fig.f11 [0 0 0 0 3 7 15 15
si y coorx < -12 coory < -17 [acti 31 63 63 127 127 255 255 255 7 31
var
                                   127 255 255
si y coorx > -12 coorx < 56 [si co 255 255 255 255 255 255 255 255 25
ory < -17 [activar 8]]
                                   5 255 255]
si y coorx > 56 coory < -17 [activ hacer "fig.f12 [224 248 254 255 25
```

EDITOR DE LINEA

Tipo: Utilitario

uchas veces cuando ingresamos un dato imposible en uno de nuestros programas necesitamos que el mismo no sea tomado en cuenta y se nos pida uno correcto. En otras ocasiones, hemos dese-

ado modificar alguno de los datos que ingresamos en la misma ficha, pero más arriba. O insertar texto, o muchas otras cosas.

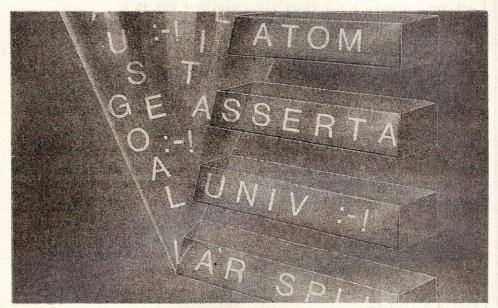
Todos estos problemas admiten una solución general. Se trata de "fabricarnos" nuestro propio editor para poder incorporarlo en cualquiera de nuestros programas.

Hemos tomado como ejemplo una típica agenda (apellido, nombre, domicilio, código postal y teléfono).

A cada ítem se le da las coordenadas horizontales y verticales con las variables H y V. También se marca el rango de los valores admitidos (BI y BS) y la longitud máxima que puede ingresarse (L).

La rutina de edición comienza en la línea 1200. La misma controla qué tecla ha sido presionada, si está dentro de los valores admitidos y si hay que insertar espacios o borrarlos.

Aconsejamos probar esta rutina e ir haciéndole modificaciones según el gusto de cada uno. Por ejemplo, una



mejora importante que se le puede realizar es permitirle aceptar acentos y eñes. Con un poco de práctica se pueden encontrar soluciones sorprendentes.

Estructura del programa

1000-1020 Definición de pantalla 1030-1080 Impresión de formato de ficha

1090-1160 Ingreso de texto - llamada a subrutina de edición

1170-1180 Subrutina que devuelve el valor ASCII de la tecla presiona-

da

1190-1390 Subrutina de edición de línea

Variables importantes

H=Tabulación horizontal
V=Tabulación vertical
BI=Valor inicial del rango
BF=Valor final del rango
P\$=Texto que se va a ingresar
A\$=Tecla presionada
B=Valor ASCII de tecla presionada

CLEAR 1024: DEFINT A-Z
KEYOFF: SCREENO: WIDTH3

1	020	DEFFNA\$	(X)	=LEFT\$ ("	

			2017	15
",X*	4)	111		
1030	CLS:PRINT	FNA\$	(39)	;

1040	LOCATEO,	2:PRINT	10 1 V 18 1000
"Ape	llido:		<u></u>
- <u> </u>	100		

1050 LOCATEO, 4: PRINT "Nom-

INCON DEL USUARIO

DE TALENT MSX

¿CURSO DE ROBOTICA Y AUTOMATIZACION EN LA ARGENTINA?

En el Centro de Asistencia Talent de Flores se desarrolla una de las actividades relacionadas con la informática que más está creciendo: la robótica. Este Centro realizó cursos personales y por correspondencia, los extendió a todo el país y al exterior.

s una pregunta que los cientos de alumnos del Liceo Cultural de Informática -LICIN, Centro de Asistencia Talent de Flores- (no solamente argentinos, sino mexicanos y uruguayos) que han realizado el curso ya no se hacen.

Desde hace tres años, LICIN -fiel a su meta de "cursos de avanzada para la materia del futuro"-, agregó a los nu-



CENTROS DE ASISTENCIA AL USUARIO DE TALENT MSX

CAPITAL FEDERAL

Taller Logo de computación Junín 1930

Centro de Computación Clínica Asistencia al Usuario Discapacitado Ramsay 2250 - Pabellón F Tel. 784-2018

Barrio Norte

Uriburu 1063 - Tel. 83-6892/826-6692

Belgrano

Cabildo 735 - Tel. 772-9088

Flores

Gral. Artigas 354 - Tel. 612-3902

Palermo

Guatemala 4733 - Tel. 71-4124

San Telmo

Chile 1345 - Tel. 37-0051 al 54

GRAN BUENOS AIRES

Caseros

Medina y Alberdi - 1er piso - Tel. 750-8016.

Castelar

C. Casares 997 - Tel. 629-2247

Lanús

Caaguazú 2186 - Tel. 240-0378

Morór

Belgrano 160 - Tel. 629-3347

Ramos Mejía

Bolívar 55 - 1er. piso - Tel. 658-4777

San Justo

Perú 2515 (esq. Arieta)

Vicente López

Av. Maipú 625 - Tel. 797-672

Virreyes - Pdo. de San Fernando

Avellaneda 1697 - Tel. 745-7963

bre:	:BS=ASC("9"):L=3:P\$=TE\$:GOS	+1:GOTO1220ELSE1340
"	UB 1200:TE\$=P\$:IF P=-1THE	1280 IFB=30THENP=-1:GOTO137
1060 LOCATEO, 6:PRINT "Domi-	N 1130	0
cilio:	1150 H=14:V=10:BI=ASC("0")	1290 IFB=13THEN1370
H The state of the	:BS=ASC("9"):L=4:P\$=TL\$:GOS	1300 IFB=18THENP\$=LEFT\$ (P\$,
1070 LOCATEO, 8:PRINT "C.Pos	UB 1200:TL\$=P\$:IF P=-1THE	J-1)+" "+MID\$(P\$,J,L-J):GOT
tal:"	N 1140	01220
1080 LOCATEO, 10: PRINT "Telé	1160 LOCATE 0,20:PRINT	1310 IFB=11THENP\$=SPACE\$(L)
fono:	"Gracias!":END	:J=1:GOTO1220
1090 CP\$="0000"	1170 ' Ingresal código AS	1320 IFB=8THENJ=J+(J>1):B=1
1100 H=10:V=2:BI=ASC("	CII ANASCAN ANASA ANTAN	27
"):BS=126:L=28:P\$=AP\$:GOSUB	1180 A\$=INPUT\$ (1):B=ASC (A\$	1330 IFB=127THENP\$=LEFT\$ (P\$
1200:AP\$=P\$:IF P=-1 THEN):RETURN	,J-1)+MID\$(P\$,J+1)+" ":GOTO
1030	1190 ' Editor de línea	1220
1110 H=10:V=4:BI=ASC("	1200 J=1:P=0:IFLEFT\$(P\$,1)=	1340 GOTO1220
"):BS=126:L=28:P\$=NO\$:GOSUB	" "THENP\$=MID\$ (P\$, 2):GOTO12	1350 IFB <bi b="" or="">BSTHEN1340</bi>
1200:NO\$=P\$:IF P=-1 THEN	00	ELSEMID\$ (P\$, J, 1) =A\$:IFJ <lth< td=""></lth<>
1100	1210 P\$=LEFT\$ (P\$+SPACE\$ (L),	ENJ=J+1
1120 H=10:V=6:BI=ASC(""):	L)	1360 GOTO1220
BS=126:L=28:P\$=DO\$:GOSUB	1220 LOCATEH, V:PRINTP\$;:LOC	1370 IFRIGHT\$ (P\$,1) =" "THEN
1200:DO\$=P\$:IF P=-1 THEN	ATEH+J-1,V	P\$=LEFT\$ (P\$, LEN(P\$)-1):GOTO
1110	1230 GOSUB1180	1370
1130 H=10:V=8:BI=ASC("0"):	1240 IFB>31ANDB<127THEN1350	1380 IFLEFT\$ (P\$, 1) =" "THENP
BS=ASC("9"):L=4:P\$=CP\$:GOSU	1250 IFB=27THENRETURN	\$=MID\$(P\$,2):GOTO1380
B 1200:CP\$=P\$:IF P=-1THEN	1260 IFB=29THENIFJ>1THENJ=J	1390 LOCATEH, V: PRINTP\$; SPAC
1120	-1:GOTO1220ELSE1340	E\$ (L-LEN (P\$)): RETURN
1140 H=10:V=10:BI=ASC("0")	1270 IFB=28THENIFJ <lthenj=j< td=""><td></td></lthenj=j<>	

INFORMA:



hardy computación srl

SERVICE OFICIAL CZERWENY

SERVICE OFICIAL PARA TODO EL PAIS REPUESTOS
ORIGINALES PARA TODA LA LINEA CZY ZX
ASESORAMIENTO INTEGRAL (IBM - APPLE) EN SOFTWARE
HARDWARE Y TELEINFORMATICA

PRESUPUESTOS EN 48 hs.

ENVIOS AL INTERIOR

merosos cursos de Informática que ofrece desde su fundación en mayo de 1983, los cursos de Robótica General, Robótica Aplicada y Robótica Industrial y Automatización. No sólo los dicta en forma personal, sino que lo hace por correspondencia a todo el país y, desde hace un año, a México y Uruguay. La idea de este Instituto es seguir conquistando países latinoamericanos.

Como puede apreciar el lector, no es noticia sólo que el curso existe, sino que Argentina es pionera en el dictado de esta materia en casi toda Latinoamérica.

¿Qué niveles se ofrecen actualmente?

PRIMARIO - ROBOTICA GENERAL

(Curso Personal)

Según la edad, los más pequeños dominan con programación LOGO los diferentes robots del Instituto e incluso con el uso de interfases robóticas controlan luces, sensores y motores. Los niños de los últimos años de primaria-previa enseñanza de electrónica básica y práctica- arman su propio robot tortuga, con interfase robótica de 8 salidas/entradas y fuente de energía con salida de 9v y 5v. Luego, mediante el lenguaje BASIC, dominan el robot y efectúan programas propios para que éste realice las evoluciones que cada alumno proyecta. Además, se los introduce en la automatización para que logren captar los alcances verdaderos del curso. Así comprenden que no han dominado únicamente un juguete, sino que con la interfase robótica pueden manejar luces, alarmas, aparatos con control remoto, etcétera.

ROBOTICA APLICADA Y AUTOMATIZACION

Después de un curso completo de electrónica, se amplía el conocimiento del funcionamiento de la computadora, ports de salida, entradas y conexiones para periféricos. Recién con esos conocimientos encaran el desarrollo y armado de la interfase robótica, del robot y de su fuente de energía. Por supuesto, también el dominio del robot por programación, dominio de luces, rayo láser, alarmas, ejercicios de automatización de casas, garages automáticos, etcétera.

NIVEL TERCIARIO ROBOTICA INDUSTRIAL Y AUTOMATIZACION

Está dedicado a profesionales en Electrónica e Informática con nivel terciario y alumnos universitarios. Luego de un curso de nivelación donde verán Técnicas Digitales y Micros, se entrará directamente en Robótica Industrial y Automatización. Diagramarán distintos circuitos de interfases analógico-digitales y ejecutarán el armado de una de ellas, como práctica de programación para dominarlas perfectamente y efectuar ejercicios de automatización y robotización, dominio de sensores e información sobre los distintos tipos utilizados, dominio de motores, alarmas, etcétera. Lo que deseamos resaltar es que en estos cursos el alumno no sólo recibe información sino que, al mismo tiempo, aplica los conocimientos en realizaciones prácticas.

También es importante hacer notar que los ejercicios planteados son estudiados de tal manera que los componentes se consiguen fácilmente en nuestro país.

INTERIOR DEL PAIS

Bahía Blanca - Buenos Aires Gral. Paz 257 - Tel. (091) 31582

Junín - Buenos Aires Gandini 75 - Tel. (0362) 27956

La Plata - Buenos AiresCalle 48 No. 529 - Tel. (021) 249905 al 07

Mar del Plata - Buenos Aires Av. Luro 3071 - 13o. "A" -Tel. (023) 43430

Necochea - Buenos Aires Calle 61 No. 2949 - Tel. (0262) 26583 Comodoro Rivadavia - Chubut San Martín 263 - Local 22 - Tel. (0967) 20794

Córdoba - Córdoba 9 de julio 533 - Tel. (051) 20083

Villa María - Córdoba Corrientes 1159 - 2do. piso - Tel. (0535) 24311

Concordia - Entre Ríos Urdinarrain 50 - Tel. (045) 213229

Paraná - Entre Ríos Córdoba 67- Tel. (043) 225987

Mendoza -Mendoza Rivadavia 76 - 1er. piso - Tel. (061) 291348/293151

Viedma - Río Negro San Martín 24 - Tel. (0920) 21888

Rosario - Santa Fe Barón de Maua 1088 - Tel. (041) 210747

Santa Fe - Santa Fe Rivadavia 2553 - Loc.22 - Tel. (042) 41832

San Juan- San Juan Santa Fe 409 Este

S.M.de Tucumán - Tucumán Bolívar 374 - Tel. (081) 245007

3 0

Becas de trabajo



onvoca a jóvenes estudiantes o recién egresados de carreras de computación o electrónica, de Capital Federal y del interior del país, quienes serán seleccionados por la empresa Telemática S.A., productora de las computadoras Talent MSX, para realizar trabajos en el área de promoción.

Los interesados deben escribir a :
"K64. Computación para todos"
Becas de Trabajo
México 625, 3º piso
(1097) Buenos Aires

PREMIO

MSX-TEST



Un soft a
eleccion entre
IDEA BASE, IDEA TEXT, o
BASIC TUTOR.

CONCURSO MENSUAL

Auspiciado por TELEMATICA S.A. fabricante en Argentina de las computadoras personales TALENT MSX

Para participar en este certamen deben señalar cual es la información correcta que presenta cada ítem. Junto con las respuestas deben remitir los datos en el correspondiente cupón. Los premios se entregarán en la administración de la editorial. Los que no puedan concurrir pueden solicitar el envio pagando el franqueo contrareembolso. Los premios podrán ser reclamados dentro de los 120 días después de haber sido anunciados.

Ganador del MSX-TEST N. 13

Mauricio Carlos Sabatini, Lavallol, Buenos Aires

Respuestas correctas

1) a. en cartucho. 2) a. sí. 3) b. copiarpantalla. 4) b. español. 5) a. POKE &HFBB1,1

N. 17 - CIERRE 1 DE JULIO DE 4. ¿Qué tipo de números son los 1. ¿Cómo se llama el programa lips Video Graphics? que van precedidos por &H? que viene con el digitalizador TAa. 15 segundos a. hexadecimales LENT TVD-256? b. 30 segundos b. howelianos a. IMAGEN c. 1 minuto c. high b. TITULA c. VIDEO 3. ¿Qué VDP utiliza la MSX2? 5. PAYLOAD es un juego de origen... a. V8838 a... español 2. ¿Durante cuanto tiempo podeb. V8938 b... japonés mos dar movimiento a dos figuc. V9938 c... inglés ras en el modo animación del Phi-Nombre y apellido_____ Dirección: Edad: Máquina:___ Documento: Qué es lo que más me gusta de la revista: Que le agregaría:__ Que es lo que no me gusta:___

RUUKAMAS

BOLETA LOCA

TAD IETA NO

Tipo: Utilitario

Quién no soñó alguna vez con sacarse el PRODE? Muchos son los métodos empleados por los apostadores para confeccionar las boletas.

Está el que juega la lógica, el que busca los resultados históricos, el que juega siempre la misma boleta y el que usa algún elemento de azar para tratar de cambiar su suerte (y fortuna).

Entre estos últimos podemos encontrar los que usan los dados, la perinola, una simple moneda y ahora también la computadora.

Ningún método tiene la eficacia asegurada. Los ganadores declaran que usan uno u otro pero no coinciden en la "fórmula mágica".

El presente programa prepara una boleta de PRODE con sus correspondientes dobles y la muestra en pantalla. La pregunta es: ¿se puede ganar con esta tarjeta? La respuesta que damos es ¿y por qué no?

Claro que a la suerte hay que ayu-

	LO.	MINISTERIO TERIA /4/89		4	ALUD Y ACC		NA	CION	7.00
	CO	NCURSO			3			Nº 8	80
	Apel	lido y Nombr	e-	10000					
	o Do	cumento de	Id	entid	ad				
	con c	DR UNICO DE L derecho a formi dobles, como m	ula	r dos	ETA (2)	A	5	0	
	39	pp soll	T	E	no il co	T	10	DOBLE	
1		RIVER PLATE	1	X	SAN MARTIN (Tuc.)	1	WIE.		1
2	1116	V. SARSFIELD	2	-	DEP. ARMENIO	2	V	1	2
3		DEP. ESPAÑOL	3	X	RACING CLUB	3			3
4	ation is	ARGENTINOS JRŞ.	4		G. Y ESGRIMA L. P.	4	X		4
5	X	D. MANDIYU (Ctes.)	5		N. O. BOYS	5		31.5	5
6	X	TALLERES (Cba.)	6		INSTITUTO (Cba.)	6			6
7	X	ROSARIO CTRAL.	7	X	F. C. OESTE	7		フ	7
8		ESTUDIANTES L. P.	8		RACING (Cba.)	8	X		8
9		INDEPENDIENTE	9	Propher	S. L. DE ALMAGRO	9	X		9
10		PLATENSE	10		BOCA JUNIORS	10	X		10
11		DEP. ITALIANO	11	X	TALLERES	11	-		11
12	X	UNION	12	6.3	COLON	12			12
13		LANUS	13	X	BANFIELD	13	X	2	13

darla y si queremos ganar tendremos que jugar la tarjeta. Eso sí. Esperamos que si ganan se acuerden de no-

F D1%=JU% (DO% (1)) THEN 60

sotros.

Estructura del programa

10 Define pantalla - Presentación
20 Dimensiona los vectores
30-50 Prepara la boleta
60-70 Marca los dobles
80-95 Encabezado de tarjeta

100-130 Imprime tarjeta 140 Pie de tarjeta

Variables importantes

JU%(13)=Jugada simple DO%(2)=Jugada doble D1%, D2%=Auxiliar de doble

UB %=Auxiliar de tabulación J, I%=Auxiliares de lazo

10 SCREEN1:WIDTH32:KEYOFF:D
EFINTA-Z:CLS:PRINT "GENERAD
OR DE BOLETAS LOCAS DEL P
RODE
20 DIM JU%(13):DIM DO%(2):A
=RND(-TIME)
30 FOR J=1 TO INT(RND(-TIME)
)*10):FOR I%=1 TO 13:JU%(I%)
)=INT(RND(TIME)*3)+1:DO%(1)
=INT(RND(TIME)*13)+1
40 DO%(2)=INT(RND(TIME)*13)
+1:IF DO%(2)=DO%(1) THEN 40
50 NEXT:LOCATE 0,10:PRINT"V
UELTA:";J:NEXT
60 D1%=INT(RND(TIME)*3)+1:I

70 D2%=INT(RND(TIME)*3)+1:I
F D2%=JU%(D0%(2))THEN 70
80 CLS:PRINT TAB(5); "LA GAN
ADORA":PRINT:PRINT
90 PRINT TAB(5); "L"; TAB(10)
; "E"; TAB(15); "V":PRINT:UB%=
5
95 LOCATE 3,4:PRINT " XW
Y XWY XWY M
100 FOR I%=1 TO 13
110 LOCATE 0,UB%:PRINT USIN
G "##"; I%:LOCATE 3,UB%:PRIN
T "WS TWWS TWWS
TWWO

115 LOCATE
5*JU%(I%),UB%:PR
INT "D":IF DO%(1)=I% THEN
LOCATE 5*D1%,UB%:PRINT "C"
:LOCATE 20,UB%:PRINT"D"
120 IF DO%(2)=I% THEN
LOCAT
E 5*D2%,UB%:PRINT"C":LOCAT
E 20,UB%:PRINT "D"
130 UB%=UB%+1:NEXT
135 LOCATE 3,UB%:PRINT " Z
W[ZW[ZW[N

SONIDOS EN LENGUAJE C

Tipo: Utilitario

Mostramos una aplicación en lenguaje C donde podemos observar sus diferencias y similitudes con el Basic. El "C" es uno de los lenguajes más usados actualmente.

n Basic la instrucción OUT sirve para enviar datos de un byte a los periféricos internos o externos de la máquina a través de la puerta de entrada/salida.

Cuando hablamos de periféricos internos nos referimos al PSG (generador de sonido), al PPI (interfase programable para pe-

riféricos) y al VDP (procesador de pantalla).

El formato de la instrucción es el siguiente:

OUT dirección de puerta, expresión entera donde la dirección de puerta es una expresión entera que puede variar entre 0 y 255 y la expresión entera es el dato que va a transmitirse.

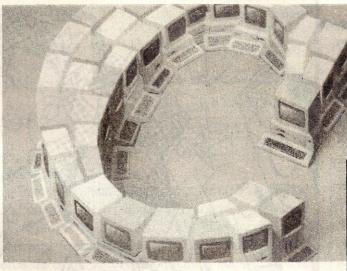
En el manual de uso de las Talent MSX (pág. 150), encontramos un programita que ejemplifica

el uso del OUT. (Ver listado 1)

El lenguaje C es uno de los más empleados actualmente por los programadores ya que ofrece múltiples ventajas (velocidad, portabilidad, estructura, etcétera).

En el listado 2 vemos el programa C que realiza la misma tarea que el programa BASIC del listado 1 (simula el sonido del despegue de un avión).

Hay que hacer notar la es-



tructura del programa en el que primero se definen las variables, para luego hacer "todo el ruido junto".

También es de destacar la instrucción while. Veamos por ejemplo: while(cont++ <LIMITE).

cont es una variable que se va incrementando automáticamente, y mientras sea menor al valor que le hemos impuesto a LIMITE (31) va a ejecutar lo que está debajo de ella entre llaves.

Creemos que ésta es una buena o-

Listado 1

10 OUT &HAO,7:OUT &HA1,7
20 OUT &HAO,8:OUT &HA1,8
30 FOR I=0 TO 31
40 OUT &HAO,6:OUT &HA1,I
50 FOR J=1 TO 50: NEXT J
60 NEXT I
70 PRINT "pulse las teclas
<CTRL>+<STOP>"
80 END

portunidad para comparar los dos programas, adquirir las herramientas de c adecuadas (editor y compilador) y lanzarse a la aventura de la programación en este avanzado lenguaje.

Listado 2

```
#include <stdio.h>
main()
# define PSG1 160
# define PSG2 161
 define LIMITE 31
 define DELAY 10000
int cont. retardo;
char beep;
  beep='\007';
  outp(PSG1,7);
  outp(PSG2,7);
  outp(PSG1,8);
  outp(PSG2,8);
  cont=0;
  while (cont++ < LIM-
   outp (PSG1, 6);
   outp (PSG2, cont);
   retardo = 0;
   while (retardo++ <
DELAY)
printf("\nFin despegue
8c",
beep);
```

RUURAMAS

AGENDA MSX

Autor: José Domingo Griffo

Tipo: Utilitario

Participó en el 4º Concurso de Programas

Si bien es un programa ya muy conocido, tiene algunas características que lo diferencian de los publicados hasta el momento en las revistas del mercado, incluso en las LOAD Nº 1, 2 y 9.

Una de las peculiaridades características es: la utilización de archivos aleatorios, lo que me permite usar rutinas de ordenamiento y búsqueda de datos, realmente muy rápidas.

Otra característica, muy importante para los que tenemos que trabajar comercialmente, es que el Nº de cliente lo da la computadora y "queda de por vida", por lo que no permite el ingreso de un nombre o razón social que ya exista, ni en altas, ni en modificaciones.

En este programa hay muchas rutinas, y métodos de trabajo que son una buena base para crear otros programas del mismo tipo, como por ejemplo para una biblioteca, (donde cada libro necesita su código), video clubes, consultorios, suscriptores de la revista, etcétera.

Hay algunas cositas que aún no se han publicado en "Sortilegios" como: OUT & HAB, 12 que enciende la luz de caps y se complementa con POKE & HFCAB, 255 para que escriba en mayúsculas.

En la revista № 1, sección Sortilegios, en el tema de las interrupciones hay un error. Con VDP(1)=208 se desactivan las lecturas de teclado, pero con VDP (1)=204 no se activan. Luego de algunas pruebas y, como siempre por error surgió que debe ser de VDP (1)=240.



Rutinas

Antes de entrar al programa en sí, se debe aclarar el funcionamiento de dos rutinas que son utilizadas a cada momento.

Una de ellas es la que se encuentra entre las líneas 800 y 860, que se encarga de escribir un texto en pantalla a través de MID\$; esos textos se encuentran entre las líneas 900 y 999. La finalidad de esto es tener una variación de imagen, con una ayuda auditiva, para que no pase desapercibida la pregunta o el mensaje que en ese momento nos hace la computadora. Esta rutina se la puede acelerar o no, cambiando el valor del STEP en la línea número 820.

La otra rutina es la de INPUT: ubicada entre los números de línea 50000 y 50151.

Se encarga de recibir la cantidad de caracteres que nosotros deseamos, en

el lugar que le indiquemos. Trabaja con inserción, BS, DEL, y cursor derecha o izquierda, haciendo caso omiso a cursor arriba, abajo y SE-LECT.

La forma de uso es la siguiente: luego de poner en X la cantidad de caracteres que deseamos recibir, y ubicar mediante LOCATE el cursor en la posición deseada, hacemos GOSUB 50000. Después de ingresado el texto o no, con presionar Return nos devuelve en B\$ lo ingresado.

Explicación de las subrutinas altas

Comienza pidiendo el nombre del cliente que se va a ingresar y luego solicita la espera de un momento mientras busca si existe. En caso de existir no recibe el alta, y muestra bajo qué número de código ya fue ingresado ese cliente.

En el caso de que no exista, sigue tomando los demás datos, hasta preguntar por su conformidad. En el caso de estar conformes, graba los datos en AGENDA.ARC, y ordena alfabéticamente en ORDEN.ARC, para regresar a altas.

Cuando no se está conforme con los datos que se ingresaron, no pierde ninguna entrada. Ubica el cursor a partir de la razón social y, apretando Enter, lo considera correcto y pasa al siguiente. Pulsando espacio, limpia ese sector de la pantalla y pide la nueva razón social, busca si existe y continúa con los pasos antes descriptos.

El manejo de los archivos es el siguiente:

En el archivo AGENDA.ARC se guardan todos los datos del cliente según su orden de ingreso, que será también el número orden del cliente. En el archivo ORDEN.ARC se almacenan los códigos de los clientes (o sea sus respectivos números de orden), y ordenamos alfabéticamente por razón social.

Por ejemplo: ingresamos seis nombres en el siguiente orden:

Nº registro en	AGENDA.ARC	
1	José Griffo	
2	Ana Senin	
3	Carlos Fornaro	
4	Adriana Pérez	
5	Pedro Caruzo	
6	Alberto Badía	

Tal cual como fueron ingresados quedaron en AGENDA.ARC. Pero si consultamos el ORDEN.ARC tendremos:

Nº registro en	ORDEN.ARC	
1	4	
2	6	
3	2	
4	3	
5	1	
6	5	

Lo que significa que si tomamos los

números almacenados en ORDEN.ARC y consultamos AGENDA.ARC nos quedaría lo siguiente:

Cód. cliente	Razón social
4 4	Adriana Pérez
6	Alberto Badía
2	Ana Senin
3	Carlos Fornaro
casasii ab l imixi	José Griffo
5	Pedro Caruzo

Explicación de la rutina de búsqueda

Esta rutina devuelve en V un uno si lo encuentra, de lo contrario un cero. El método es el siguiente:

Una vez controlado si hay datos en el archivo, compara el nombre buscado con el último del archivo (ordenado alfabéticamente). Si es igual retorna con V en uno. Si no, compara el nombre buscado con el primero del archivo; si es igual retorna con V en uno. Si no, toma el cliente ubicado en el centro del archivo, calculando el promedio (P) entre I (inicio) y F (final). Compara el nombre buscado con éste, y si es igual retorna con V en uno.

Si es menor, el final pasa a tomar el valor del promedio menos uno ya que éste fue comparado, y al inicio se le suma uno por el mismo motivo.

Si es mayor, el inicio pasa a tomar el valor del promedio más uno, y el final se achica en uno.

Se controla si la diferencia entre el inicio y el final es menor a uno, lo que quiere decir que el nombre buscado no existe.

De lo contrario comienza nuevamente el método, con los nuevos valores en inicio y final, hasta encontrar el nombre buscado o no.

Supongamos que tenemos una lista de cien nombres, y buscamos el nombre Griffo José que se encuentra en el noveno lugar. Pasaría lo siguiente:

Nº	pasadas	Inicio	Final	Valores Promedio
-	1	1	100	50
	2	2	49	25
	3	3	24	13
	4	4	12	8
	5	9	11	Encon-
				trado en I.

O sea que en cinco pasadas se encontró el nombre buscado.

Supongamos que buscamos el mismo nombre en la misma ubicación pero entre trescientos. Sucedería lo siguiente:

Nº pasada	Inicio	Final	Promedio
-1 make	1	300	150
2	2	149	75
3	3	74	38
4	4	37	20
5	5	19	20
6	6	11	8
7	9	10	Encon-
			trado
			nueva-
			mente en
			I.

O sea que sobre 100 clientes realizó cinco pasadas, y sobre trescientos, siete. Esta relación no es siempre así,, puede haber diferencias en más o en menos, pero demuestra la rapidez con que trabaja.

Explicación de la rutina de modificación

Esta permite modificar cualquiera de los datos ingresados de cualquier cliente. En el caso de que se modifique la razón social, no permite que se ingrese alguna que ya exista, y la nueva razón social queda con el número de código del viejo cliente. Esta es una manera de dar de baja a un cliente, ya que de otra forma quedaría

ese código con un hueco, y se complicaría el modo de mantener ordenada alfabéticamente la tabla.

La manera de trabajar es la siguiente: abre los archivos y verifica si hay clientes ingresados. Si no hay, avisa y vuelve al menú. Si hay, pide el código de cliente que se quiere modificar; luego de verificar si existe, lo muestra en pantalla, y pregunta si se modifica o no. En caso de que no se modifique, pide un nuevo código de cliente. Si no, pregunta por la conformidad de la razón social. Si no se modifica, el trabajo es sencillo: se siguen tomando los demás datos y en caso de estar conforme se graban en el AGENDA.ARC, ya que al no modificar la razón social, no se altera el orden alfabético.

Si se modificó la razón social, verifica que no exista otro cliente con el mismo nombre para poder seguir pidiendo los demás datos, y en este caso sí hay que pasar por la rutina de ordenación.

Rutina para listados completos.

Es muy sencilla. Luego de verificar si hubo ingresos, saca por orden alfabético y en forma secuencial todos los datos de los archivos, muestra en pantalla la razón social y los teléfonos, controlando cuándo se llena la pantalla para pedir RETURN y continuar.

En el listado completo por impresora, el método es exactamente igual, pero se imprimen todos los datos acerca de cada cliente.

NOTA

Antes de poder utilizar la agenda por primera vez, deberá hacerse lo siguiente:

Copiar el programa cargador y "grabarlo (con cualquier nombre) antes de hacer RUN", para prever cualquier error al pasarlo y ahorrar el trabajo de volver a copiarlo. Una vez hecho esto, puede hacerse RUN "Agenda MSX".

Estructura del programa

10-45 Presentación.

46 Reserva espacio para variables, carga Recuadro. Bin y define su dirección.

55 Declara todas las variables enteras.60 Enciende la luz de CAPS y recibe mayúsculas.

65 "Pokea" para anti stop.

70 Fija número máximo de ficheros.

80 Desvía a Menú general.

90 Según la opción, desvía a distintos bloques.

100 Para altas.

200-230 Para modificar.

300-305 Para listados.

400-410 Para consultar ficha.

500-520 Para impresión de etiquetas. 600 Fin: enciende nuevamente la computadora.

800-860 Escribe variable X\$ letra por

900-998 Define variable X\$ con distintos mensaies.

1000-1100 Menú general.

3000-3080 Menú para listados.

10000-10950 Recibe altas.

20000-20730 Recibe modificaciones

31000-31030 Consulta por listado completo si se desea por impresora o no.

31040-31230 Listado completo por pantalla.

31500-31610 Listado completo por impresora.

32000-32530 Listado parcial.

33000-33420 Consulta por localidad deseada y si saca por impresora.

33500-33550 Lista en pantalla localidad deseada.

34000-34420 Consulta por provincia deseada y si saca por impresora.

34500-34540 Lista en pantalla provincia deseada.

34700-34830 Lista por impresora provincia deseada.

40000-40250 Consulta de fichas.

41000-41110 Menú de opciones para impresión de etiquetas.

41500-41610 Impresión de etiquetas todas en una columna.

42000-42480 Impresión de etiquetas todas en dos columnas.

43000-43610 Impresión de etiquetas varias en una columna.

44000-44630 Impresión de etiquetas varias en dos columnas.

49000-49130 Define tamaños de letra para impresión.

50000-50151 Rutina de INPUT.

51000-51070 Dibuja ficha en pantalla.

60000-60050 Abre archivos y lee longitud.

60500-60650 Busca si existe algún cliente.

61500-61720 Ordena alfabéticamente altas.

61730-61740 Graba altas o modificaciones en archivo principal.

62000-62290 Ordena alfabéticamente la modificación de Razón social.

Variables

importantes

L y N: para los bucles.

A1\$: para Razón Social.

A2\$: para Domicilio.

A3\$: para Código Postal.

A4\$: para localidad.

A5\$: para provincia. A6\$: para teléfonos.

A7\$: para Nº de I.V.A.

A8\$: para Nº de ganancias.

B\$: Devuelve lo ingresado en la ruti-

na de INPUT.

X\$: Contiene la STRING\$ a imprimir

a través de MID\$.

X: Contiene la cantidad de caracteres

que debe recibir la rutina de INPUT. N1: Contiene la cantidad de registros

existentes en archivo.

Y\$: Nombre buscado.

F: Fin de archivo.

I: Inicio de archivo.

P: Promedio entre F e I.

O\$: para Código de clientes en ORDEN.ARC

ESORA [S-N] ":GOSUB 800:X= 10 ' AGENDA COMERCIAL PCION z z z z ": GOSU 1:GOSUB 50000 15 ' B 800:LOCATE 33,21:X=1:GOSU 20 ************ 996 IF B\$="S"ORB\$="s"THEN B B 50000:B=VAL(B\$):RETURN =1:RETURN:ELSE IFB\$="N"ORB\$ 910 X\$="JJJJJJJJ INGRESE RA 25 '* by ="n"THEN B=0:RETURN:ELSE995 ZON SOCIAL JJJJJJJJ ":GOSU 27 '* 997 CLS:LOCATE8, 5:PRINT"PRE B800 : RETURN 30 '* JOSE DOMINGO GRIFFO * PARE LA IMPRESORA": LOCATE 5 40 ************* 920 X\$="IIIIIII INGRESE EL DOMICILIO IIIIIIII ": GOSUB .8:PRINT"PRESIONE [P] PARA 45 1 IMPRIMIR": LOCATE9, 11: PRINT" 46 CLEAR 1000, &HE000:BLOAD" 800:RETURN [ESC] - PARA SALIR" RECUADRO.BIN": DEFUSR1=&HEAO 925 X\$="yyyyyyyy INGRESE CO 998 Z\$=INKEY\$:IFZ\$=""THEN99 DIGO POSTAL YYYYYYYY ":GOSU 8ELSE IF ASC(Z\$)=27 THEN RU 50 SCREEN O:WIDTH 39:KEYOFF B800: RETURN 930 X\$="JJJJJJJ INGRESE LA N ELSE IF ASC(Z\$) =80 OR ASC :COLOR 3,0 (Z\$) =112 THEN CLS:LOCATE 8, LOCALIDAD JJJJJJJJ ":GOSUB 55 DEFINT A-Z 10:PRINT"... imprimiendo.": 800:RETURN 60 OUT &HAB, 12: POKE &HFCAB, RETURN: ELSE 998 940 X\$="IIIIIII INGRESE LA 255: 'ENCIENDE CAPS Y TOMA M PROVINCIA IIIIIIII ": GOSUB 1000 ' MENU GENERAL AYUSCULAS 1010 CLS:PRINTSPC(11)"* A G 65 POKE &HFBB1,1:' ANTI ST 800:RETURN 950 X\$="JJJJJJ INGRESE NROS E N D A *" OP 1020 PRINTSTRING\$ (39, 42) TELEFONICOS JJJJJJ ":GOSUB 70 MAXFILES=2 1030 LOCATE 10,5:PRINT"[1]-80 GOSUB 1000: MENU GENERA 800:RETURN ALTAS" 960 X\$="IIIIIII INGRESE NR T. 1040 LOCATE 10,7:PRINT"[2]-O DE I.V.A IIII 90 ON B GOTO 100,200,300,40 MODIFICAR" IIII ":GOSUB800:RETURN 0,500,600 1050 LOCATE 10,9:PRINT"[3]-970 X\$="JJJJJJJJ INGRESE NR 100 GOSUB 60000:GOSUB 10000 O DE GANA. JJJJJJJJ ":GOSU LISTADOS" :GOSUB 61730:GOSUB 61500:RU 1060 LOCATE10, 11: PRINT" [4] -B 800: RETURN VER FICHAS" 975 X\$="yyyyyyyy UN MOMENT 200 ' MODIFICAR FICHAS 1070 LOCATE10, 13:PRINT"[5]-210 GOSUB 20000:' TOMA MODI O POR FAVOR YYYYYYYY ":GOSU ETIQUETAS" B800:PLAY"V1503T32A":RETURN F Y GRABA 976 LOCATE5, 10: PRINT" * N 1080 LOCATE10, 15:PRINT"[6]-220 IF OD=1 THEN GOSUB 6200 FIN" O HAY INGRESOS *": Z\$=INKEY O:RUN 200: ORDENA ALFA. MO \$:BEEP:IFZ\$=""THEN976ELSERU 1090 GOSUB 900: IFB<10RB>6TH DIFI EN1090 230 RUN 200 N 300 ' LISTADOS 1100 RETURN 980 X\$="xxxxxxxxx CONFORME 3000 ' LISTADOS (S/N) xxxxxxxx ":LOCATE3 303 GOSUB 3000 3010 CLS:PRINTSPC(9)"* L I 6,20:GOSUB800:X=1:GOSUB5000 305 ON B GOTO 31000,32000,3 S T A D O S *":PRINTSTRING\$ 3000,34000,10 400 ' VER FICHAS 981 IFB\$="S"ORB\$="s"THENB=1 (39, 42):RETURN:ELSEIFB\$="N"ORB\$="n 3020 LOCATE 10,5:PRINT"[1]-410 GOTO 40000 LISTADO COMPLETO" "THENB=0:RETURN:ELSEGOTO980 500 ' ETIQUETAS 3030 LOCATE 10,7:PRINT"[2]-985 CLS:LOCATE5, 10:PRINT"EL 510 GOSUB 41000: ELIGE OPC LISTADO PARCIAL" CLIENTE:"; A1\$:LOCATE5, 12:P TON 3040 LOCATE 10,9:PRINT"[3]-520 ON B GOTO 41500, 42000, 4 RINT"YA EXIXTE CON EL NUMER LIST. POR LOCALIDAD" O:"; VAL (O\$) 3000,44000 3050 LOCATE 10,11:PRINT"[4] 986 BEEP: IFINKEY\$=""THEN986 600 DEFUSR=&HO:A=USR(1):'FI -LIST. POR PROVINCIA" ELSE10000 3060 LOCATE 10,13:PRINT"[5] 800 ' ESCRIBE LETRA POR LET 990 X\$="x ENTER = ACEPTA - - - BARRA = NO x":GOSUB8 -FIN" 3070 GOSUB 900: IFB<10RB>5TH 810 LOCATEO, 21: PRINTSTRING\$ 00 EN3070 991 LOCATEC, R: Z\$=INPUT\$ (1): (39, 254):LOCATEO, 21 IF ASC(Z\$) = 27 THEN RUN 3080 RETURN 820 FOR L=1 TO LEN (X\$) STEP 10000 ' ALTAS DE CLIENTES 992 IFASC(Z\$) = 13THENV=1:RET 3:PRINTMID\$(X\$, L, 3); 10010 CLS:PRINT" * A L T A 830 SOUND 8, &B11111111:SOUN URN 993 IFASC(Z\$)=32THENV=0:RET S * CLIENTE N': "; N1+1 D7, &B00001100:SOUND11, 0:SOU 10020 GOSUB 51000 ND12,16:SOUND13,0:SOUND 8,0 URN 10030 ' PIDE RAZON SOCIAL 860 NEXT:RETURN 994 GOTO 990 10040 GOSUB 910:X=24:LOCATE 995 X\$=" SACO POR IMPR 900 X\$="z z z ELIJA UNA O

14,3:GOSUB50000 V=1THEN10650 10050 IFB\$=""THEN10040 10620 GOSUB 920:LOCATE14,6: 10060 Y=24-LEN(B\$):Y\$=B\$+SP PRINTSPC(24):LOCATE14,6:X=2 ACE\$(Y) 10070 ' BUSCA EN ARCHIVO SI 10630 LSET A2\$=B\$ EXISTE 10080 GOSUB 975:GOSUB 60500 OSTAL 10090 IF V=1 THEN 985:' YA 10100 LSET A1\$=Y\$ 10110 ' TOMA DOMICILIO 10130 GOSUB 920:X=24:LOCATE GOSUB50000 14,6:GOSUB50000:LSET A2\$=B\$ 10680 LSET A3\$=B\$ 10150 'TOMA CODIGO POSTAL 10700 ' TOMA NUEVA LOCALIDA 20070 IF B <1 OR B> N1 THEN 10160 GOSUB 925:X=4:LOCATE1 D 4,9:GOSUB50000:LSET A3\$=B\$ 10710 C=19:R=9:GOSUB 990:IF 10180 'TOMA LOCALIDAD 10190 GOSUB 930:X=16:LOCATE 10720 GOSUB 930:LOCATE19,9: 19,9:GOSUB50000:LSET A4\$=B\$ PRINTSPC(16):LOCATE19,9:X=1 10210 'TOMA PROVINCIA 10220 GOSUB 940:X=15:LOCATE 14,12:GOSUB 50000:LSET A5\$= 10750 ' TOMA NUEVO PROVINCI 10240 'TOMA TELEFONOS 10250 GOSUB 950:X=24:LOCATE F V=1 THEN 10800 14,15:GOSUB50000:LSET A6\$=B 10270 ' TOMA N' DE I.V.A. 10280 GOSUB 960:X=10:LOCATE 8,18:X=10:GOSUB50000:LSET A 7\$=B\$ 10300 'TOMA N' DE GANANCIAS 10310 GOSUB 970:X=10:LOCATE 28,18:GOSUB 50000: LSET A8\$ =RS 10330 ' CONSULTA CONFORMIDA 10340 GOSUB 980:IF B=1 THEN CLS:GOSUB975:RETURN 10500 ' MODIFICA DATOS INGR ESADOS 10520 C=14:R=3:GOSUB 990:IF V=1THEN10600 10530 ' CORRIGE RAZON SOCIA 10540 GOSUB 910:LOCATE14,3: PRINTSPC(24):LOCATE14,3:X=2 10550 GOSUB 50000:Y\$=B\$+SPA F V=1 THEN 10950 CE\$ (24-LEN (B\$)) 10560 IF A1\$=Y\$ THEN 10600 :PRINTSPC(10):LOCATE28,18:X 10570 ' BUSCA SI EXISTE 10580 GOSUB 975:GOSUB 60500 10930 LSET A8\$=B\$:IFV=1THEN985 10590 LSET A1\$=Y\$ 10600 ' TOMA NUEVA DIRECCIO 10610 C=14:R=6:GOSUB 990:IF

4:GOSUB50000 10650 ' TOMA NUEVO CODIGO P 10660 C=14:R=9:GOSUB 990:IF V=1 THEN 10700 10670 GOSUB 925:LOCATE14,9: V=1 THEN 10750 6:GOSUB50000 10730 LSET A4\$=B\$ 10760 C=14:R=12:GOSUB 990:I 20120 LOCATE14,6:PRINTA2\$ 10770 GOSUB 940:LOCATE14,12 :PRINTSPC(24):LOCATE14,12:X =24:GOSUB50000 10780 LSET A5\$=B\$ 10800 ' TOMA NUEVOS TELEFON OS 10810 C=14:R=15:GOSUB 990:I F V=1 THEN 10850 10820 GOSUB 950:LOCATE14,15 :PRINTSPC (24) :LOCATE14, 15:X =24:GOSUB50000 10830 LSET A6\$=B\$ V.A. 10860 C=8:R=18:GOSUB 990:IF V=1 THEN 10900 10870 GOSUB 960:LOCATE8,18: PRINTSPC(10):LOCATE8, 18:X=1 0:GOSUB50000 10880 LSET A7\$=B\$ 10900 ' TOMA NUEVO N' DE GA NANCIAS 10910 C=28:R=18:GOSUB 990:I 10920 GOSUB 970:LOCATE28,18 =10:GOSUB50000 10950 GOTO 10330 HAS 20010 CLS:PRINTSPC(9):PRINT "* MODIFICAR *":PRI

NTSTRING\$ (39, 42) 20015 GOSUB 60000: IF N1=0 T **HEN 976** 20030 LOCATE 0,3:PRINT"EXIS TEN : "; N1; " FICHAS": LOCATE 17,5:PRINTSPC(4):LOCATE17,6 :PRINT"-" 20040 X\$="E INGRESE N' DE FICHA A MODIFICAR E":GOS PRINTSPC(4):LOCATE14,9:X=4: 20050 LOCATE17,5:X=4:GOSUB5 0000 20060 B=VAL (B\$) 20030 20075 BM=B 20080 GET#1,BM 20085 C1\$=A1\$:C2\$=A2\$:C3\$=A 3\$:C4\$=A4\$:C5\$=A5\$:C6\$=A6\$: C7\$=A7\$:C8\$=A8\$ 20090 ' PRESENTA FICHA 20100 BEEP:CLS:GOSUB 51000 20110 LOCATE14,3:PRINTA1\$ 20130 LOCATE14,9:PRINTA3\$ 20140 LOCATE19, 9:PRINTA4\$ 20150 LOCATE14,12:PRINTA5\$ 20160 LOCATE14, 15: PRINTA6\$ 20170 LOCATE8, 18: PRINTA7\$ 20180 LOCATE28, 18: PRINTA8\$ 20200 LOCATE 0,0:PRINT" * M ODIFICACION DE FICHA N' : ";BM:PRINTSTRING\$(39,46) 20210 ' PIDE CONFORMIDAD 20220 GOSUB 980: IF B=1 THEN CLOSE:GOTO 20000 20230 ' MODIFICACIONES 10850 ' TOMA NUEVO N' DE I. 20240 C=14:R=3:GOSUB 990:IF V=1 THEN 20350 20250 ' MODIFICA RAZON SOCI 20260 GOSUB 910:LOCATE14,3: PRINTSPC (24):LOCATE14, 3:X=2 4 20270 GOSUB 50000: IF B\$=""T HEN20270 20275 Y\$=B\$+SPACE\$ (24-LEN (B 20280 IF A1\$=Y\$ THEN OD=0:G OTO 20350 20290 ' BUSCA SI YA EXISTE 20300 GOSUB 975:GOSUB 60500 :IF V=1 THEN 985 20310 LSET A1\$=Y\$:OD=1:'OD= 20000 'MODIFICACION DE FIC 1=>CAMBIO RAZON SOCIAL, ORD ENAR ALFAB.! 20350 ' MODIFICA DIRECCION 20360 C=14:R=6:GOSUB 990:IF

31570 FOR L = 1 TO N1:GET#2V=1THEN LSET A2\$=C2\$:GOTO 2 FICACIONES 20710 GOSUB 980: IF B=1 THEN , L:GET#1, VAL (O\$) 20370 GOSUB 920:LOCATE14,6: PUT#1, BM: RETURN 31580 LPRINT CHR\$ (&HF);:LPR INTUSING"###"; VAL(O\$);:LPRI PRINTSPC(24):LOCATE14,6:X=2 20720 IF B=0 THEN 20080 4:GOSUB 50000 20730 GOTO 20700 NT"-"; A1\$TAB (34) A2\$TAB (62) A 3\$;"-";A4\$;TAB(87)A5\$;TAB(1 20380 LSET A2\$=B\$ 31000 ' LISTADO COMPLETO PO 20400 ' MODIFICA CODIGO POS R NOMBRE 07) A6\$ 31010 CLS:PRINTSPC(9)"* LIS 31590 NEXT 31600 LPRINT: LPRINT: LPRINT" 20410 C=14:R=9:GOSUB 990:IF TADO COMPLETO *":PRINTSTRIN V=1 THEN LSET A3\$=C3\$:GOTO G\$ (39, 42) TOTAL DE CLIENTES IMPRESOS 31015 GOSUB 60000: IF N1=0 T 20450 31610 LPRINTCHR\$ (&HC):RUN 20420 GOSUB 925:LOCATE 14,9 HEN 976 32000 ' LISTADO PARCIAL :PRINTSPC(4):LOCATE14,9:X=4 31020 GOSUB 995:' IMPRESO ? :GOSUB 50000 31030 IF B=1 THEN 31500:' I 32010 CLS:PRINTSPC(9)"* LIS TADO PARCIAL *": PRINTSTRING 20430 LSET A3\$=B\$ MPRESO !! 31040 ' LISTADO POR PANTALL 20450 ' MODIFICA LOCALIDAD \$ (39, 42) 32015 GOSUB 60000: IF N1=0 T 20460 C=19:R=9:GOSUB 990:IF V=1 THEN LSET A4\$=C4\$:GOTO 31050 CLS:RE=0 HEN 976 20500 31060 FOR L = 1 TO N1:GET#2 32020 LOCATE2, 10:PRINT"A PA 20470 GOSUB 930:LOCATE19,9: , L: GET#1, VAL (O\$) RTIR DE LETRA:" 31070 PRINTUSING"###"; VAL (O 32030 LOCATE23,11:PRINT"-": PRINTSPC(16):LOCATE19,9:X=1 6:GOSUB 50000 \$);:PRINT"-";A1\$;MID\$(A6\$,1 LOCATE23, 10: X=1: GOSUB50000: IF B\$=""THEN 32030 20480 LSET A4\$=B\$ 20500 ' MODIFICA PROVINCIA 31080 RE=RE+1: IF RE=19 THEN 32040 B=ASC(B\$):IF B < 65 OR B > 122 THEN 32000 20510 C=14:R=12:GOSUB 990:I GOSUB 31200:CLS:RE=0 FV=1THEN LSET A5\$=C5\$:GOTO 31090 NEXT 32050 ' BUSQUEDA A PARTIR D 20550 31100 PRINT:PRINT"FIN DE AR E B\$ 20520 GOSUB 940:LOCATE14,12 CHIVO - PRESIONE RETURN 32055 CLS: GOSUB 975 32056 I=1:F=N1:S=0 :PRINTSPC(24):LOCATE14,12:X =24:GOSUB 50000 31110 Z\$=INKEY\$:IFZ\$=""THEN 32057 GET#2, I:GET#1, VAL(O\$) 20530 LSET A5\$=B\$ 31110 32059 IF B\$=MID\$(A1\$,1,1) T 20550 ' MODIFICA TELEFONOS 31120 IF ASC(Z\$)=13 THEN RU HEN S=1:GOTO 32085 20560 C=14:R=15:GOSUB 990:I 32061 GET#2, F: GET#1, VAL (O\$) F V=1 THEN LSET A6\$=C6\$:GOT 31130 GOTO 31110 32063 IF B\$=MID\$ (A1\$, 1, 1) TH 0 20600 31200 PRINT:PRINT" RETURN=C EN S=1 20570 GOSUB 950:LOCATE 14,1 ONTINUA <> [ESC] -SALIDA " 32065 P = (F+I) * .5 : GET # 2, P : GE5:PRINTSPC(24):LOCATE14,15: 31210 Z\$=INKEY\$:IFZ\$=""THEN T#1, VAL (O\$) X=24:GOSUB 50000 31210 32067 IF B\$=MID\$ (A1\$,1,1) T 20580 LSET A6\$=B\$ 31220 IFASC(Z\$)=13 THEN RET HEN F=P:S=1 32069 IF B\$<MID\$(A1\$,1,1) T 20600 ' MODIFICA N' DE I.V. URN 31222 IFASC(Z\$)=27 THEN RUN HEN F=P 20610 C=8:R=18:GOSUB 990:IF 31230 GOTO 31210 32071 IF B\$>MID\$(A1\$,1,1) T V=1 THEN LSET A7\$=C7\$:GOTO 31500 ' LISTADO COMPLETO PO HEN I=P 20650 32073 IF F-I <= 1 THEN 3208 R IMPRESORA 20620 GOSUB 960:LOCATE8,18: 31510 CLS:GOSUB 997 PRINTSPC(10):LOCATE8,18:X=1 31520 LPRINTCHR\$ (&H12) STRIN 32075 GOTO 32065 0:GOSUB 50000 G\$ (80, 42) 32084 IF S = 0 THEN 3210020630 LSET A7\$=B\$ 32085 FOR L = INT(I) TO N1:G31530 LPRINTCHR\$ (&HE) SPC (10 20650 ' MODIFICA N' DE GANA ET#2, L:GET#1, VAL(O\$):IF MID)" LISTADO DE CLIENTES" NCIAS 31540 LPRINTCHR\$(&H12)STRIN \$(A1\$,1,1)=B\$ THEN GOTO3250 20660 C=28:R=18:GOSUB 990:I G\$ (80, 42) 0 F V=1 THEN LSET A8\$=C8\$:GOT 31550 LPRINTCHR\$ (&HF) "COD.: 32090 NEXT 0 20700 "TAB(9) "RAZON SOCIAL" TAB(35 32100 CLS:LOCATE3,10:PRINT" 20670 GOSUB 970:LOCATE 28,1) "DOMICILIO" TAB (63) "LOCALID * NO REGISTRO NOMBRES CON:" 8:PRINTSPC(10):LOCATE28,18: ;B\$:PRINT:PRINT:PRINT" * PR AD"TAB(87)"PROVINCIA"TAB(10 X=10:GOSUB 50000 7) "TELEFONOS" ESIONE RETURN *":GOSUB 3121 20680 LSET A8\$=B\$ 31560 LPRINTCHR\$ (&H12) STRIN 0:RUN 32000

G\$ (80, "-")

32500 ' LISTA POR PANTALLA

20700 ' CONFORMIDAD DE MODI

32505 CLS:FOR N%= L TO N1:G ET#2, N%:GET#1, VAL (O\$) 32510 PRINTUSING"###"; VAL (O \$);:PRINT"-"; A1\$; MID\$ (A6\$, 1 32520 RE=RE+1:IF RE=19 THEN RE=0:GOSUB 31200:CLS 32530 NEXT:GOTO 31100 33000 ' LISTADOS POR LOCALI DAD 33010 CLS:PRINTSPC(6)"* LIS TADOS POR LOCALIDAD *":PRIN TSTRING\$ (39, 42) 33012 GOSUB 60000:IF N1=0 T HEN 976 33015 GOSUB 995:' IMPRESO? 33016 IF B=1 THEN OP=1 ELSE OP = 033017 LOCATEO, 21: PRINTSPC (3 33020 LOCATE 1,10:PRINT"LOC ALIDAD ?:" 33030 LOCATE 13,11:PRINT"-33040 LOCATE 13,10:X=16:GOS UB 50000 33050 IFB\$=""THEN33040 33060 GOSUB 975 33070 B\$=B\$+SPACE\$ (16-LEN (B 33080 FOR L=1 TO N1:GET#2, L :GET#1, VAL (O\$) 33090 IF A4\$=B\$ THEN 33400 33100 NEXT 33110 CLS:LOCATE7,10:PRINT" NO REGISTRO CLIENTES EN:" 33120 LOCATE7, 12:PRINTB\$ 33130 LOCATE 7,21:PRINT" <> PRESIONE RETURN <> " 33140 Z\$=INKEY\$:IFZ\$=""THEN 33140 33150 IF ASC(Z\$)=13 THEN RU N 33000 33160 GOTO 33140 33400 ' DIRIGE A PANTALLA O IMPRESORA 33410 IF OP=0 THEN 33500 33420 IF OP=1 THEN 33700 33500 ' LOCALIDAD POR PANTA LLA 33510 CLS:FOR N=L TO N1:GET #2, N: GET#1, VAL(O\$) 33520 IF A4\$=B\$ THEN PRINTU SING"###"; VAL (O\$);:PRINT"-" ;A1\$;MID\$ (A6\$,1,8):RE=RE+1: IF RE=19 THEN RE=0:GOSUB 31 200:CLS 33540 NEXT

33550 GOTO 31100 33700 ' LOCALIDAD POR IMPRE SORA 33710 GOSUB 997:IM=0 33720 LPRINT CHR\$ (&H12) STRI NG\$ (80, 42) 33730 LPRINT CHR\$ (&HE) "LOCA LIDAD DE: "; B\$ 33740 LPRINT CHR\$ (&H12) STRI NG\$ (80, 42) 33750 LPRINT CHR\$ (&HF) "COD. :"TAB(15)"RAZON SOCIAL"TAB(50) "DOMICILIO" TAB (80) "TELEF ONOS" 33760 LPRINT CHR\$ (&H12) STRI NG\$ (80, "-") 33765 LPRINTCHR\$(&HF); 33770 FOR N=L TO N1:GET#2, N :GET#1, VAL (O\$) 33780 IF A4\$=B\$ THEN LPRINT USING"###"; VAL(O\$);:LPRINT" -"; TAB (15) A1\$TAB (50) A2\$TAB (80) A6\$: IM=IM+1 33790 NEXT:LPRINT:LPRINT:LP RINT"TOTAL "; IM; " CLIENTES EN:"; B\$ 33800 LPRINT CHR\$ (&HC) 33810 RUN 34000 ' LISTADOS POR PROVIN 34010 CLS:PRINTSPC(6)"* LIS TADOS POR PROVINCIA *":PRIN TSTRING\$ (39, 42) 34015 GOSUB 60000:IF N1=0 T HEN 976 34020 GOSUB 995:' IMPRESO ? 34030 IF B=1 THEN OP=1 ELSE OP=034040 LOCATE 0,21:PRINTSPC(34050 LOCATE 1,10:PRINT"PRO VINCIA?:" 34060 LOCATE 13,11:PRINT"-34070 LOCATE13, 10:X=15:GOSU B 50000 34080 IF B\$="" THEN 34070 34090 GOSUB 975 34100 B\$=B\$+SPACE\$ (15-LEN (B \$)) 34110 FOR L = 1 TO N1:GET#2, L: GET#1, VAL (O\$) 34120 IF A5\$=B\$ THEN 34400 34130 NEXT 34140 GOTO 33110:' NO EXIST 34400 ' DIRIGE PANTALLA O I MPRESORA

34410 IF OP=0 THEN 34500 34420 IF OP=1 THEN 34700 34500 ' PROVINCIAS POR PANT ALLA 34510 CLS:FOR N=L TO N1:GET #2, N: GET#1, VAL (O\$) 34520 IF A5\$=B\$ THEN PRINTU SING"###"; VAL (O\$); :PRINT"-" ;A1\$;MID\$(A6\$,1,10):RE=RE+1 :IF RE=19 THEN RE=0:GOSUB 3 1200:CLS 34530 NEXT 34540 GOTO 31100 34700 ' PROVINCIA POR IMPRE SORA 34710 GOSUB 997:IM=0 34720 LPRINT CHR\$ (&H12) STRI NG\$ (80, 42) 34730 LPRINT CHR\$ (&HE) "PROV INCIA DE:"; B\$ 34740 LPRINT CHR\$ (&H12) STRI NG\$ (80,42) 34750 LPRINT CHR\$ (&HF) "COD. "TAB (14) "RAZON SOCIAL"TAB (4 0) "DOMICILIO" TAB (70) "LOCALI DAD"TAB (105) "TELEFONOS" 34760 LPRINTCHR\$ (&H12) STRIN G\$ (80, "-") 34770 LPRINT CHR\$ (&HF); 34780 FOR N=L TO N1:GET#2, N :GET#1, VAL (O\$) 34790 IF A5\$=B\$ THEN LPRINT USING"###"; VAL (O\$);:LPRINT" -"; TAB (14) A1\$TAB (40) A2\$TAB (70) A3\$;"-"; A4\$; TAB (105) A6\$: IM=IM+1 34800 NEXT 34810 LPRINT:LPRINT:LPRINT" TOTAL "; IM; " CLIENTES EN: "; 34820 LPRINTCHR\$ (&HC) 34830 RUN 40000 ' VER FICHAS 40010 CLS:PRINTSPC(9):PRINT "* CONSULTAS *":PRI NTSTRING\$ (39, 42) 40015 GOSUB 60000: IF N1=0 T HEN976 40030 LOCATE 0,3:PRINT"EXIS TEN : "; N1;" FICHAS": LOCATE 17,5:PRINTSPC(4):LOCATE17,6 :PRINT"-" 40040 X\$="E INGRESE N' DE FICHA A CONSULTAR E":GOS **UB800** 40050 LOCATE17,5:X=4:GOSUB5 0000 40060 B=VAL (B\$)

40070 IF B <1 OR B> N1 THEN ENORES: C-"; VAL(O\$) 43000 ' VARIOS EN UNA COLUM 40030 41560 GOSUB 49120:LPRINT A1 40080 GET#1,B 43010 DIM CA\$ (1000) : GOSUB 6 40090 ' PRESENTA FICHA 41570 GOSUB 49120:LPRINT A2 0000:CA=0 43020 CLS:PRINT" ETIQUETAS: 40100 BEEP:CLS:GOSUB 51000 40110 LOCATE14,3:PRINTA1\$ 41580 GOSUB 49120:LPRINT A3 VARIAS EN UNA COLUMNA":PRI 40120 LOCATE14, 6:PRINTA2\$ NTSTRING\$ (39, 42) \$;A4\$ 40130 LOCATE14, 9:PRINTA3\$ 41590 GOSUB 49120:LPRINT A5 43025 IF N1=0 THEN 976 43030 LOCATEO, 10:PRINT"CODI 40140 LOCATE19, 9:PRINTA4\$ 40150 LOCATE14,12:PRINTA5\$ 41600 LPRINT:LPRINT:LPRINT GO DE CLIENTE: 40160 LOCATE14,15:PRINTA6\$ 41610 NEXT:RUN ":LOCATE19,11:PRINT"-" 40170 LOCATE8, 18: PRINTA7\$ 42000 'ETIQUETAS TODAS EN D 43040 LOCATE2, 16:PRINT"* es 40180 LOCATE28, 18: PRINTA8\$ OS COLUMNAS criba [FIN] para imprimir 40200 LOCATE 0,0:PRINT" * F 42010 CLS:PRINT" * ETIQUETAS 43050 LOCATE19, 10: X=4: GOSUB TODAS EN 2 COLUMNAS *":PRI ICHA N' : ";B 40210 X\$="xx DESEA VER O NTSTRING\$ (39, 42) 50000 TRA FICHA [S-N] xx":GOSU 42020 GOSUB 60000:IF N1=0 T 43055 IF B\$="FIN" OR B\$="fi HEN 976 n"THEN43500 B800 42030 GOSUB 997:L=1 43060 IF B\$<"1"OR VAL(B\$)>N 40220 X=1:LOCATE33,21:GOSUB 42035 GET#2, L:GET#1, VAL (O\$) 1THENLOCATE19, 10:PRINT" NO 50000 EXISTE !":FORL=1T015:BEEP:N 40230 IFB\$="S"ORB\$="s"THEN 42040 B1\$=A1\$:B2\$=A2\$:B3\$=A RUN 40000 EXT:GOTO 43030 3\$:B4\$=A4\$:B5\$=A5\$:B6\$=A6\$: 43070 IF VAL(B\$) = 0 THEN 430 40240 IFB\$="n"ORB\$="N"THEN B7\$=A7\$:B8\$=A8\$:01\$=O\$ 42045 L=L+1:IF L > N1 THEN RUN 43080 CA=CA+1:IF CA>1000 TH 40250 GOTO 40210 42400 41000 OPCIONES DE IMPRESI 42050 GET#2,L:GET#1,VAL(O\$) EN 43500 42070 LPRINT 43090 CA\$ (CA) =B\$ ON 41010 ' DE ETIQUETAS 42080 GOSUB-49120:LPRINT"SE 43095 LOCATEO, 20: PRINT"ULTI MO N' INGRESADO:"; VAL (B\$);" 41020 CLS:PRINTSPC(6)"* IMP NORES: C-"; VAL (01\$); RESION DE ETIQUETAS *":PRIN TAB(30)"SENORES: 43100 GOTO 43030 TSTRING\$ (39, 42) ; VAL (O\$) 41030 LOCATE5, 5:PRINT"[1]-T 42290 GOSUB 49120:LPRINT B1 43500 ' IMPRESION VARIAS EN ODOS EN UNA COLUMNA" \$; TAB (30) A1\$ UNA COLUMNA 41040 LOCATE5, 7:PRINT"[2]-T 42300 GOSUB49120:LPRINT B2\$ 43505 IF VAL(CA\$(1))=0 THEN ODOS EN DOS COLUMNAS" ; TAB (30) A2\$ RUN 41050 LOCATE5, 9:PRINT"[3]-V 43510 CLS:GOSUB 997 42310 GOSUB49120:LPRINT B3\$ ARIOS EN UNA COLUMNA" ; B4\$; TAB(30)A3\$;A4\$ 43520 FOR L = 1 TO CA41060 LOCATE5,11:PRINT"[4]- 42320 GOSUB49120:LPRINT B5\$ 43540 GET#1, VAL (CA\$(L)) VARIOS EN DOS COLUMNAS" 43550 LPRINT ;TAB(30);A5\$ 41062 LOCATE5, 13: PRINT"[5] - 42330 LPRINT: LPRINT: LPRINT 43555 GOSUB 49120:LPRINT"SE C-"; VAL (CA\$ (L 42340 L=L+1:IF L > N1 THEN NORES: SALIDA" RUN 41070 GOSUB 900)) 41080 IF B<1 OR B>5 THEN 41 42350 GOTO42035 43560 GOSUB 49120:LPRINT A1 42400 ' IMPRESION DE LA ETI QUETA IMPAR 43570 GOSUB 49120:LPRINT A2 41090 IF B=5 THEN RUN 41110 RETURN 42410 LPRINT 41500 ' ETIQUETAS TODAS EN 42420 GOSUB 49120:LPRINT"SE 43580 GOSUB 49120:LPRINT A3 UNA COLUMNA NORES: C-"; VAL (O\$) \$; A4\$ 41510 CLS:PRINTSPC(2)"* ETI 42430 GOSUB 49120:LPRINT B1 43590 GOSUB 49120: LPRINT A5 QUETAS TODAS EN UNA COLUMNA 43600 LPRINT: LPRINT: LPRINT *":PRINTSTRING\$ (39, 42) 42440 GOSUB 49120:LPRINT B2 43610 NEXT:RUN 41520 GOSUB 60000:IF N1=0 T 44000 'VARIAS EN DOS COLUMN HEN 976 42450 GOSUB 49120:LPRINT B3 41530 GOSUB 997 \$;B4\$ 44010 DIM CA\$ (1000) : GOSUB 6 41540 FOR L = 1 TO · N1:GET#2 42460 GOSUB 49120:LPRINT B5 , L: GET#1, VAL(O\$) 0000:CA=0 42470 LPRINT:LPRINT:LPRINT 44020 CLS:PRINT"ETIQUETAS: 41545 LPRINT 41550 GOSUB 49120:LPRINT "S 42480 RUN VARIAS EN DOS COLUMNAS ":PR

04 - 00

INTSTRING\$ (39,42) 44025 IF N1=0 THEN 976 44030 LOCATEO, 10: PRINT"CODI 49120 LETRA MEDIANA GO DEL CLIENTE: ":LOCATE19,11:PRINT"-44040 LOCATE 2,16:PRINT"esc 50020 B\$=SPACE\$(X):I=0 riba { FIN } para imprimir" 44050 LOCATE19, 10:X=4:GOSUB 50000 44060 IFB\$<"1"ORVAL(B\$)>N1 THEN LOCATE 19,10:PRINT" NO EXISTE !":FOR L=1T015:BEEP :NEXT:GOTO 44030 44065 IF B\$="FIN"ORB\$="fin" THEN 44500 44070 IF VAL(B\$)=0 THEN 440 44080 CA=CA+1:IF CA>1000 TH EN 44500 44090 CA\$ (CA) =B\$ 44095 LOCATEO, 20: PRINT"ULTI MO N' INGRESADO:"; VAL(B\$);" 44100 GOTO 44030 44500 ' IMPRESION VARIOS EN DOS COLUMNAS 44505 IF VAL(CA\$(1))=0 THEN RUN 44510 GOSUB 997:L=1 44520 GET#1, VAL (CA\$(L)) 44530 B1\$=A1\$:B2\$=A2\$:B3\$=A 3\$:B4\$=A4\$:B5\$=A5\$:O\$=CA\$(L 44535 L=L+1:IF L > CA THEN 42400 44540 GET#1, VAL (CA\$(L)) 44550 LPRINT 44560 GOSUB 49120:LPRINT"SE NORES: C-"; VAL (O\$) TA B(30) "SENORES: C-"; V AL(CA\$(L)) 44570 GOSUB 49120:LPRINT B1 \$; TAB (30); A1\$ 44580 GOSUB 49120:LPRINT B2 \$; TAB (30); A2\$ 44590 GOSUB 49120:LPRINT B3 \$;B4\$;TAB(30)A3\$;A4\$ 44600 GOSUB 49120:LPRINT B5 \$; TAB (30); A5\$ 44610 LPRINT:LPRINT:LPRINT 44620 L=L+1:IF L> CA THEN R UN 44630 GOTO 44520 49000 ' TAMA%OS DE LETRAS P OR IMPRESORA 49010 ' LETRA GRANDE =======":LOCATE14,16: 49100 LPRINT CHR\$(&H12);CHR

\$(&HE);:RETURN 49110 49130 LPRINTCHR\$ (&H12); CHR\$ (&HF); CHR\$ (&HE); : RETURN 50000 ' INPUT 50030 I=I+1 50040 A\$=INPUT\$(1):A=ASC(A\$):IFA=300RA=310RA=120RA=110 RA=24ORA=9THEN50040 50050 IFA=27 THEN RUN 50060 IFA=13THEN50150 50070 IFA=8THENIFI=1THEN500 40ELSEMID\$ (B\$, I-1, X-I+2) = RIGHT\$(B\$, X-I+1)+" ":PRINTCHR \$(29);RIGHT\$(B\$, X-I+2);STRI NG\$ (X-I+2,29);:I=I-1:GOTO50 040 50080 IFA=127THENMID\$ (B\$, I, X-I+1) = RIGHT\$ (B\$, X-I) +" ":PRINTRIGHT\$ (B\$, X-I+1); STRING \$(X-I+1,29);:GOTO50040 50090 IFA=18THENMID\$ (B\$, I, X -I+1) =" "+RIGHT\$(B\$, X-I+1): PRINTRIGHT\$ (B\$, X-I+1); STRIN G\$(X-I+1,29);:GOTO50040 50095 IFA=28THENIFI>XTHEN50 040 ELSEPRINTAS::GOTO 50030 50110 IFA=29THENIFI=1THEN50 040ELSEPRINTA\$;:I=I-1:GOTO5 0040 50120 IFI>XTHENI=I-1:GOTO50 50130 PRINTA\$;:MID\$(B\$, I, 1) =A\$ 50140 GOTO50030 50150 FORA=1TOX:IFRIGHT\$ (B\$,1)=" "THENB\$=LEFT\$ (B\$, LEN (B\$)-1):NEXTA 50151 RETURN 51000 ' PRESENTA RECUADRO 51050 U=USR1(0) 51060 LOCATE1, 3: PRINT"RAZON SOCIAL:":LOCATE1, 6:PRINT"D OMICILIO :":LOCATE1, 9:PRI NT"LOCALIDAD :":LOCATE1,1 2:PRINT"PROVINCIA :":LOCA TE1,15:PRINT"TELEFONOS :" :LOCATE1, 18:PRINT"I.V.A.: VN' GAN.: 51070 X\$="========== ======":LOCATE14,4:PRINTX\$:LOCATE14,7:PRINTX\$:LOCATE1 4,10:PRINT"==== ======= ====":LOCATE14,13:PRINT"==

PRINTX\$:LOCATE8,19:PRINT"== ======":LOCATE28,19:PRINT "======":RETURN 60000 ' ABRE ARCHIVOS 60010 OPEN"AGENDA.ARC"AS#1 LEN=128 60020 FIELD#1,24 AS A1\$,24 AS A2\$,5 AS A3\$,16 AS A4\$,1 5 AS A5\$,24 AS A6\$,10 AS A7 \$,10 AS A8\$ 60030 OPEN"ORDEN.ARC"AS#2 L EN=460040 FIELD #2,4 AS O\$ 60045 N1=LOF(1)/128 60050 RETURN 60060 ' A1\$=RAZON SOCIAS 60070 ' A2\$=DOMICILIO 60080 ' A3\$=COD. POSTAL 60090 ' A4\$=LOCALIDAD 60100 ' A5\$=PROVINCIA 60110 ' A6\$=TELEFONOS 60120 ' A7\$=N' DE I.V.A 60130 ' A8\$=N' DE GANANCIAS 60500 'BUSCA EXISTE NUEVO C LIENTE 60510 'SI EXISTE V=1 ELSE 60520 IF N1=0 THEN V=0:RETU 60530 F=N1:I=1:V=0:VDP(1)=260540 GET#2, F: GET#1, VAL (O\$) 60550 IF Y\$=A1\$ THEN V=1:VD P(1)=240:RETURN 60560 GET#2, I:GET#1, VAL(O\$) 60570 IF Y\$=A1\$ THEN V=1:VD P(1)=240:RETURN 60590 P = (I+F)/260600 GET#2, P:GET#1, VAL(O\$) 60610 IF Y\$ = A1\$ THEN V=1: VDP (1) = 240: RETURN 60620 IF Y\$ < A1\$ THEN F=P-1:I=I+1 60630 IF Y\$ > A1\$ THEN I=P+ 1:F=F-1 60640 IF F-I < 1 THEN V=0:V DP (1) = 240: RETURN 60650 GOTO 60540 61500 ' ORDENA DATOS EN #2 61510 ' POR N' DE CLIENTE 61520 IF N1=0 THEN LSET O\$= "1":PUT#2,1:RETURN 61530 F=N1:I=1:V=0:VDP(1)=2 61540 Y\$=A1\$ 61550 P = (I+F)/261560 GET #2, P:GET#1, VAL (O\$

61570 IF Y\$ > A1\$ THEN I=P 61580 IF Y\$ < A1\$ THEN F=P 61590 IF F-I <= 1 THEN 6161 61600 GOTO 61550 61610 GET #2, I:GET#1, VAL (O\$ 61620 IF Y\$ < A1\$ THEN N=I: GOTO 61680 61630 GET #2,F:GET#1, VAL (O\$ 61640 IF Y\$ < A1\$ THEN N=F: GOTO 61680 61650 N=F+1 61660 ' 61670 ' BAJA TODOS LOS DATO 61680 FOR L=N1 TO INT(N) ST 61690 GET#2, L:PUT#2, L+1 61700 NEXT 61710 LSET O\$=STR\$ (N1+1):PU 61720 VDP (1) =240:RETURN 61730 ' GRABA DATOS POR ORD EN DE INGRESO 61740 PUT#1, N1+1:RETURN 62000 ' ORDENA ALFABETICAME NTE MODIFICACION 62005 GOSUB 975 62010 'BUSCA EN #2 COD. MOD IFICADO 62020 FOR L = 1 TO N1:GET#2 62030 IF VAL(O\$)=BM THEN 62 62040 NEXT

62050 'LO COLOCA EN ULTIMO

LUGAR

62055 IF L = N1 THEN 62090!62060 FOR N=L+1 TO N1 62070 GET#2, N:PUT#2, N-1 62080 NEXT 62090 ' BUSCA EL LUGAR CORR ECTO 62100 Y\$=A1\$:' NOMBRE A ORD 62110 F=N1-1:I=1:V=0 62120 P = (I+F)/262130 GET#2, P:GET#1, VAL (O\$) 62140 IF Y\$ > A1\$ THEN I=P 62150 IF Y\$ < A1\$ THEN F=P 62160 IF F-I <= 1 THEN 6218 62170 GOTO 62120 62180 GET#2, I:GET#1, VAL (O\$) 62190 IF Y\$ < A1\$ THEN N=I: GOTO62250 62200 GET#2,F:GET#1,VAL(O\$) 62210 IF Y\$ < A1\$ THEN N=F: GOTO62250 62220 N=F+1 62230 ' 62240 'HACE LUGAR BAJANDO L OS DATOS 62250 FOR L = N1-1 TO INT (N)) STEP -1 62260 GET#2, L:PUT#2, L+1 62270 NEXT 62280 LSET O\$=STR\$(BM):PUT# 62290 RETURN 65000 SAVE"AGENDA.MSX" 65100 STOP 65200 KILL"*.ARC

CARGADOR

10 ' PRESENTA RECUADRO 20 CLEAR 1000, & HE000 30 FOR L%=&HEA00 TO &HEA6F 40 READ A\$:POKE L%, VAL ("&h" +A\$) 50 NEXT 70 BSAVE"RECUADRO.BIN", &HEA 00, & HEA6F, & HEA00 100 DATA 21,51,00,3E,18,CD, CD, 07 110 DATA 21,77,00,3E,19,CD, 120 DATA 21,21,03,3E,1A,CD, 130 DATA 21,47,03,3E,1B,CD, 140 DATA 21,52,00,CD,5A,EA 150 DATA 21, CA, 00, CD, 5A, EA 160 DATA 21,42,01,CD,5A,EA 170 DATA 21, BA, 01, CD, 5A, EA 180 DATA 21,32,02,CD,5A,EA 190 DATA 21, AA, 02, CD, 5A, EA 200 DATA 21,22,03,CD,5A,EA 210 DATA 21,79,00,11,28,00 220 DATA CD, 65, EA, 21, 9F, 00 230 DATA CD, 65, EA, C9 240 DATA 06,25,3E,17,CD,CD, 250 DATA 23,10,F8,C9 260 DATA 06,11,3E,16,CD,CD, 270 DATA 19,10,F8,C9



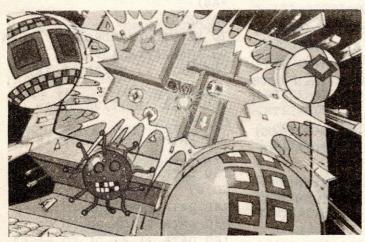
NUEVA DIRECCION

A partir del 21 de marzo la nueva dirección de **LOAD MSX** es **México 625**, 3º piso, (1097) Buenos Aires
Tel: 30-0991 y 331-7815

OFT AL DIA

Pinball Blaster

Es recomendable utilizar la fuerza de la mitad hacia el tope, pues si no la bola no llegará a la lengüeta que per-



Este juego combina otros dos tradicionales
en una forma original:
se trata del clásico
"flipper" en el que las
palancas que sirven
para mantener la bola
metálica en juego se
reemplazaron por un
cañoncito que dispara
balines, los que permiten mantener en movimiento dicha esfera.

Cuando comienza el juego se puede elegir jugar hasta con 4 jugadores pulsando simplemente las flechas de cursor hacia arriba o hacia abajo.

Una vez iniciado el juego, aparece la bola en la canaleta que se dirige hacia el resorte disparador. Para controlar el desplazamiento del resorte se utilizan las teclas de cursor, mientras que un indicador oscilante nos muestra cuánta fuerza tiene el resorte en un momento dado.

mite su acceso al ruedo.

Una vez allí, la bola rebota contra los "dispositivos electromagnéticos" que repelen su choque, en forma tan realista que realmente no nos extrañaría ver los electroimanes que los impulsan.

Según el aparatito que se choque se obtendrán puntos, bonus, etcétera.

El cañoncito se apunta con los cursores izquierda y derecha, y con la barra espaciadora se dispara.

Lo único que se extraña en esta versión del
"pinball" o "flipper" es
la falta del "tilt" (detección de sacudida del
aparato) y la posibilidad de ganar una bola
extra. Es una versión
excelente para los amantes del rubro.

MSX chart

En más de una ocasión nos han preguntado sobre la existencia de un programa para lo que se denomina "gráficos de gestión", es decir, la posibilidad de graficar sobre un conjunto de datos y obtener gráficos de torta, barras, estadísticas, etcétera.

El MSX CHART es la respuesta a estas inquietudes. Funciona en MSX1.

El ingreso de datos se hace por teclado. Se toman el eje x y el eje y, según sea el gráfico que se va a representar. Las posibilidades gráficas de este utilitario son: gráfico de líneas, gráfico de barras, gráfico de columnas, de torta, de áreas, mezclado y de puntos.

Por otra parte es posible imprimir los gráficos, si se tiene la impresora adecuada.

Además, en el análisis estadístico se pueden calcular la media, va-

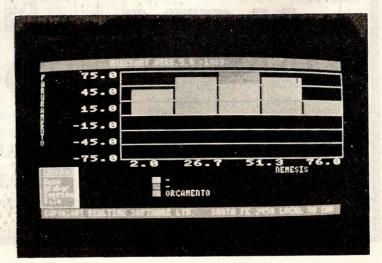
riancia, desviación estándar, media geométrica, regresión lineal y coeficiente de correlación estimativa de error.

En resumen, un utilitario interesante que podría tener la posibilidad de leer datos de, por ejemplo, MSX Plan, pero con lo ofrecido es una opción válida para el usuario "de gestión".

Autoedición para MSX

El GEOS PAGE MA-KER fue diseñado especialmente para llenar un vacío existente dentro del mercado de soft para MSX.

El programa se dedica a la edición y creación de páginas de formato integral (20.6 x 26.3 cm); puede ser usado para la edición de layouts, autoedición, carteles personales y pro-



pagandas en general.

El programa se divide en distintos bloques operativos:

Menú principal:

Es el corazón del programa que invoca a los demás bloques. Al ser cargado aparecen 3 ventanas: el nombre del programa, la página editada y las siguientes opciones:

- Escribe
- · Diseña
- · Estiliza
- Impresión
- Sub-menú de operaciones de E/S.

Con la primera opción se accede al bloque redactor.

Bloque Redactor

Es el bloque responsable de la edición de textos que escribiremos en plena página. Funciona como el MSX BASIC, se orienta por un cursor transparente, con los comandos de teclado o los caracteres, space, BS, cursores, etcétera. No funcionan Home, Delete, Insert, Cls, Tab.

Otras funciones son:

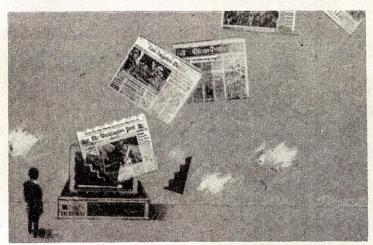
- Cambiar de modo 64
 a 120 columnas
- Fijar margen izquierdo
- Fijar margen derecho
- Llamar al sub-menú de opciones de redacción
- Cambiar de bancos de caracteres del buffer (1 a 3)
- Reposición de márgenes predefinidos

 Recorrer rápidamente la página con grabación automática de las áreas editadas.

Sub-Menú Redactor

lápiz se configura un área que puede sufrir las siguientes modificaciones:

· Borrado del área



Las distintas opciones disponibles son:

- Cambiar el color de frente por el de fondo de los caracteres en pantalla
- Ir al inicio de la página editada
- Cambiar el modo de 64 a 120 columnas
- Cargar banco de alfabetos (*.ALF) etcétera.

Bloque diseñador

Este bloque se utiliza para la edición e implementación de figuras y diseños en la página editada. El usuario podrá utilizar los elementos detallados a continuación.

- Dibujar puntos a mano alzada
- Borrar áreas y letras
- Llenado de áreas (pintar)
- Cargar formas
 Funciones especiales
 del lápiz

Existe una pequeña cruz que acompaña al lápiz. Entre la cruz y el

- Llenar el área con una textura preseleccionada con la tecla Select
- Trazar una línea entre los puntos
- Trazar un círculo entre los puntos
- Trazar un rectángulo cuya diagonal pasa por los puntos
- Cambiar el color del punto
- Seleccionar la textura.

Bloque Estilista Este bloque se utiliza cuando se desea crear una página, una moldura envolvente o un título, que será ampliado cuando se pase al bloque redacción o diseñador.

En la parte inferior izquierda se visualiza un menú, debajo de una ventana donde se muestran las coordenadas en milímetros de la posición actual del lápiz, si es que éste está siendo utilizado.

Bloque Impresor

Con este bloque se puede imprimir la página y elegir la cantidad de pasadas.

Como conclusión, este programa para MSX1 nos recuerda el Newsmaster de PC y realmente es un utilitario interesante para el usuario inspirado y con configuración completa

CASAS CONSULTADAS: Real Time y Real Point.



UZON

DUDAS SISTEMATICAS

Tengo una MSX1 y quisiera que me informen cómo funciona el sistema operativo, o bien dónde puedo conseguir información al respecto. Desde ya muchas gracias.

Ariel Bolognesi

LOAD MSX

A lo largo de varios números, que a continuación te informamos, han aparecido artículos relacionados con el tema del DOS-MSX. Ellos son: diciembre '87, febrero '88, marzo '88 y mayo '88. Allí encontrarás una muy buena documentación.

De nada.

COCTEL DE DUDAS

- 1) Una vez que he creado el fuente de un programa Assembler compilado con el M80, ¿cuál es el paso siguiente? ¿Cómo se utiliza el L80?
- 2) Estoy interesado en intercambios en disco o casete. ¿Pueden publicar mi dirección?

Guillermo Di Camillo Rodríguez Peña 1560 1663 San Miguel. Bs.As. 664-8838 Para comunicarse con nosotros deben escribirnos a 'Load MSX'', Méjico 625 - 3º piso (1097) Capital Federal.

LOAD MSX

1) La explicación relativa al "linkeador" excede el espacio disponible para este correo, por lo tanto te sugerimos un poco de paciencia. Como habrás leído en números anteriores, están previstas notas que describirán todos los compiladores detalladamente.

2) Cumplimos publicando tu dirección.

ASSEMBLER O TURBO

Soy poseedor de una TalentMSX2 Turbo con una unidad de disco DPF-555, y tengo conocimientos de BASIC y código de máquina.

Quisiera un informe sobre los registros del VDP relacionados con el video de la MSX2 para poder programar en C.M.

Desearía, también, que publiquen mi dirección para escribirme con usuarios de MSX1 y MSX2, e intercambiar ideas y trucos.
Gracias.

Darío Irigaray Zapiola 4532 1429 Cap.Fed.

LOAD MSX

En el número anterior correspondiente a marzo '89, habrás visto la tabla y la información que nos solicitás.

DUDAS EXISTENCIALES

Soy poseedor de una MSX y lector de LOAD desde el número seis. Les escribo para que me aclaren algunas dudas.

Desde el punto de vista de un fana de los video juegos, la MSX-2 supera ampliamente a la MSX-1 en capacidades gráficas, pero desde el lado serio, ¿qué ventajas tiene?

¿Qué desventajas tienen las computadoras de 8 bits frente a las de 16 o 32 bits?

¿Es verdad que las computadoras de 8 bits no tienen futuro? ¿Conviene seguir apostándole a la MSX?

Los felicito por la revista que es buenísima y muy útil. ¡Sigan así!

Guillermo N. Serrat

LOAD MSX

Ante todo, gracias por los elogios.

Utilizando tus mismas palabras, nosotros estamos seguros de que compartirás el siguiente concepto: todo defensor y fiel seguidor de cualquier idea (en este caso la norma MSX) debe hacerlo con los ojos abiertos y sustentado por conocimientos que respondan a la realidad. Una computadora de 8 bits no tiene ningún futuro frente a una de 16 o 32 bits, por la sencilla razón de que ambas no fueron concebidas para competir entre sí, sino que, por el contrario, las segundas son consecuencia del desarrollo tecnológico de las primeras y por lo tanto es lógico e imperativo que superen a sus antecesoras (caso contrario, ¡qué desilusión!).

Aplicando este concepto a tu pregunta sobre las MSX1 y MSX2, puede decirse que la principal y apabullante ventaja de la 2 sobre la 1 está relacionada con el procesamiento de video. Filosofías aparte, ¿leíste la nota a Frank Berberich, de ASCII Corp., en el número de noviembre '88? Por último, apostar o no a MSX depende exclusivamente de cuáles son los proyectos con vistas a la utilización futura que cada uno le dará a su computadora.





Con notas de BYTE

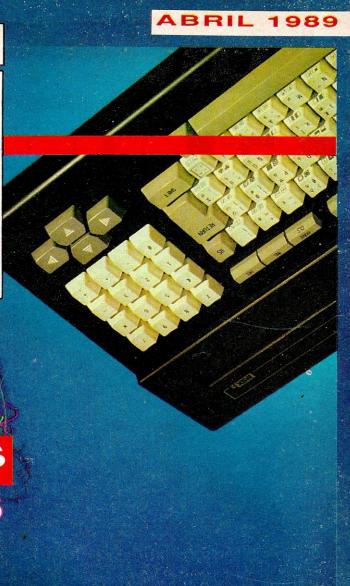
MONITORES
LOS MODELOS
QUE VIENEN

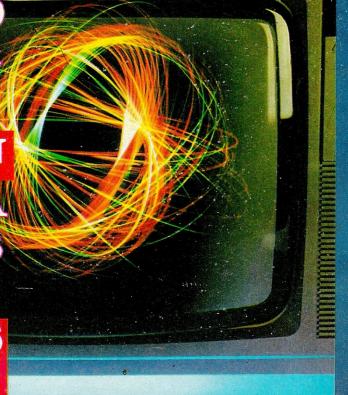
NOVEDAD

REVOLUCIONARIO LENGUAJE

AUTOEDICION
SOFT PARA
DISEÑADORES

OFRECEMOS 30 BECAS
DE TRABAJO





olent MSX2 Turbo

Computadora Personal TPC-310

Características:

Microprocesador Z80A · 3,58 MHz. 128 KB de memoria principal. 128 KB de memoria de video. 48 KB de MSX-BASIC Extendido, Versión 2.0.

32 KB de compilador Turbo BASIC. Incluye programa en ROM con cuatro funciones de accesorios: calculadora, reloj, calendario y juego de quince.

Almacenamiento permanente de parámetros preferidos: modo de pantalla, color de fondo, señales auditivas, mensajes, etc., y password para control reservado de acceso.

Teclado profesional ergonómico de 73 teclas.

Nuevos modos gráficos incluyendo texto de 80 columnas y resolución de 512×212 pixels multicolor. Reloj con dos alarmas y calendario permanente con batería de backup. Capacidad de sobreimpresión de imágenes y digitalización de video. Grabación de imágenes en diskette. Soporte de RAM-Disk.

Soporte de Light Pen. Conector para periféricos de digitalización de imágenes. Salida a TV PAL·N y NTSC con modulador incorporado. Salidas para impresora paralela, video compuesto y RGB analógico incorporadas. Totalmente compatible con

software, accesorios y periféricos de MSX1.

Conozca Talent MSX 2 Turbo. La ventaja de un equipo profesional de super-tecnología. Y la simplicidad de una máquina de pensar doméstica. Con abundante memoria. Un buen lenguaje basic incorporado. Amplias posibilidades de conexión a periféricos. Y más. Por menos. Porque el futuro está cerca. Téngalo ya.